

# BORN<sup>2</sup> BOND™



Adesivi anaerobici

## Contenuti

### LA NOSTRA VISIONE

Collaborare e innovare per creare adesivi intelligenti che siano più sicuri, versatili, efficienti e che rispondano alle sfide dinamiche del mondo attuale.

<b>Introduzione a Arkema</b>	<b>3</b>
<b>Nuovi Engineering Adhesives</b>	<b>4</b>
<b>Adesivi anaerobici</b>	<b>5</b>
<b>Selettore di prodotti</b>	<b>6</b>
<b>Applicazioni e settori industriali</b>	<b>8</b>
<b>Rispetto per l'ambiente e per il posto di lavoro</b>	<b>9</b>
<b>THREADLOCKING (FRENAFILETTI)</b>	<b>10</b>
<b>PIPE SEALING (SIGILLANTI PER TUBAZIONI)</b>	<b>12</b>
<b>GASKETING (GUARNIZIONI LIQUIDE)</b>	<b>14</b>
<b>RETAINING (SISTEMI DI TENUTA)</b>	<b>16</b>
<b>Gamma degli adesivi anaerobici</b>	<b>18</b>
<b>Prodotti ausiliari</b>	<b>20</b>
<b>Buone pratiche di incollaggio</b>	<b>22</b>
<b>Caratteristiche del prodotto</b>	<b>24</b>
<b>Approfondimenti su Born2Bond™ Academy</b>	<b>25</b>
<b>Termini e Condizioni</b>	<b>28</b>

## Introduzione a Arkema

# 'Un leader globale negli adesivi intelligenti'

Per oltre un secolo abbiamo sviluppato soluzioni adesive "intelligenti" che coinvolgono e migliorano la vita quotidiana delle persone. I clienti di tutto il mondo utilizzano i nostri sistemi di incollaggio in innumerevoli applicazioni e in diversi settori, tra cui la produzione industriale, l'edilizia, l'elettronica, l'automotive, il medicale e l'imballaggio.

I nostri prodotti sono spesso invisibili all'utente finale, ma ogni giorno danno un contributo significativo alla creazione di un mondo più sicuro, efficiente e sostenibile.

Siamo impegnati nell'innovazione e investiamo continuamente in avanzamenti tecnologici con l'intento di sviluppare adesivi "intelligenti" sempre più capaci e adattabili.

Grazie alla nostra organizzazione globale, beneficiamo dell'accesso diretto a materie prime innovative, di un approvvigionamento sostenibile e della capacità di produzione con alta efficienza energetica.

### IMPRONTA GLOBALE

Arkema è una delle più grandi aziende mondiali di adesivi e sigillanti.



**€9.5 Miliardi**

Vendite in tutto il mondo

**20,200**  
Dipendenti



**55**  
Paesi

**15**  
Centri di ricerca e  
sviluppo



**ARKEMA**



## NUOVI ENGINEERING ADHESIVES

Man mano che aumenta il numero di applicazioni degli adesivi ingegneristici nascono nuove sfide. Queste includono interrogativi su come applicare gli adesivi a oggetti sempre più piccoli e complessi, accelerare i processi di polimerizzazione e ridurre gli sprechi, il tutto nel rispetto dell'ambiente, della salute e delle norme di sicurezza.

In risposta a queste esigenze, abbiamo sviluppato una serie di adesivi tecnici innovativi che si concentrano su applicazioni di incollaggio "a punti". Questi prodotti sono disponibili con il marchio **Born2Bond™**: questo nome riflette il nostro obiettivo e il legame di collaborazione che instauriamo con i nostri clienti.

### I NOSTRI VALORI



INNOVAZIONE



COLLABORAZIONE



SICUREZZA & SOSTENIBILITÀ

### PROGETTATO PER L'USO IN DIVERSI SETTORI



AUTOMOTIVE



ELETTRONICA



ASSEMBLAGGIO  
GENERICO



BENI DI  
LUSSO



DISPOSITIVI  
MEDICALI



MRO



## Adesivi anaerobici

## Adesivi anaerobici

La gamma degli adesivi anaerobici ad alte prestazioni **Born2Bond™** è stata formulata nel rispetto della sostenibilità ambientale e delle norme di sicurezza sul lavoro. Questi prodotti, ideali per processi di fissaggio e sigillatura (bloccaggio delle filettature, sigillatura dei tubi, fissaggio e realizzazione di guarnizioni) offrono un'alternativa affidabile e conveniente rispetto ai fissaggi meccanici. L'eccellente resistenza all'impatto e alle vibrazioni, a perdite e corrosione, insieme a un'elevata coppia di primo distacco, li rendono appropriati sia per lavorazioni di precisione sia per l'ingegneria pesante. Sostituendo un ampio inventario di componenti tradizionali (rondelle, guarnizioni, perni, canapa, nastri), possono anche aiutare a migliorare efficienza ed efficacia e a ridurre possibili sprechi.

Tenendo fede al nostro impegno di creare soluzioni che siano sempre più sicure per gli utenti e migliori per l'ambiente, gli adesivi sono privi di solventi e alcune gamme selezionate sono certificate NSF. È in fase di sviluppo anche una gamma anaerobica priva di etichettatura di sicurezza appositamente progettata per migliorare l'ambiente di lavoro e facilitare la valutazione HSE di un nuovo prodotto senza comprometterne le prestazioni.\*



INVENTARIO  
RIDOTTO



AFFIDABILITÀ A  
LUNGO TERMINE



ALTE  
PRESTAZIONI

### SOSTENIBILITÀ SENZA COMPROMETTERE LE PRESTAZIONI

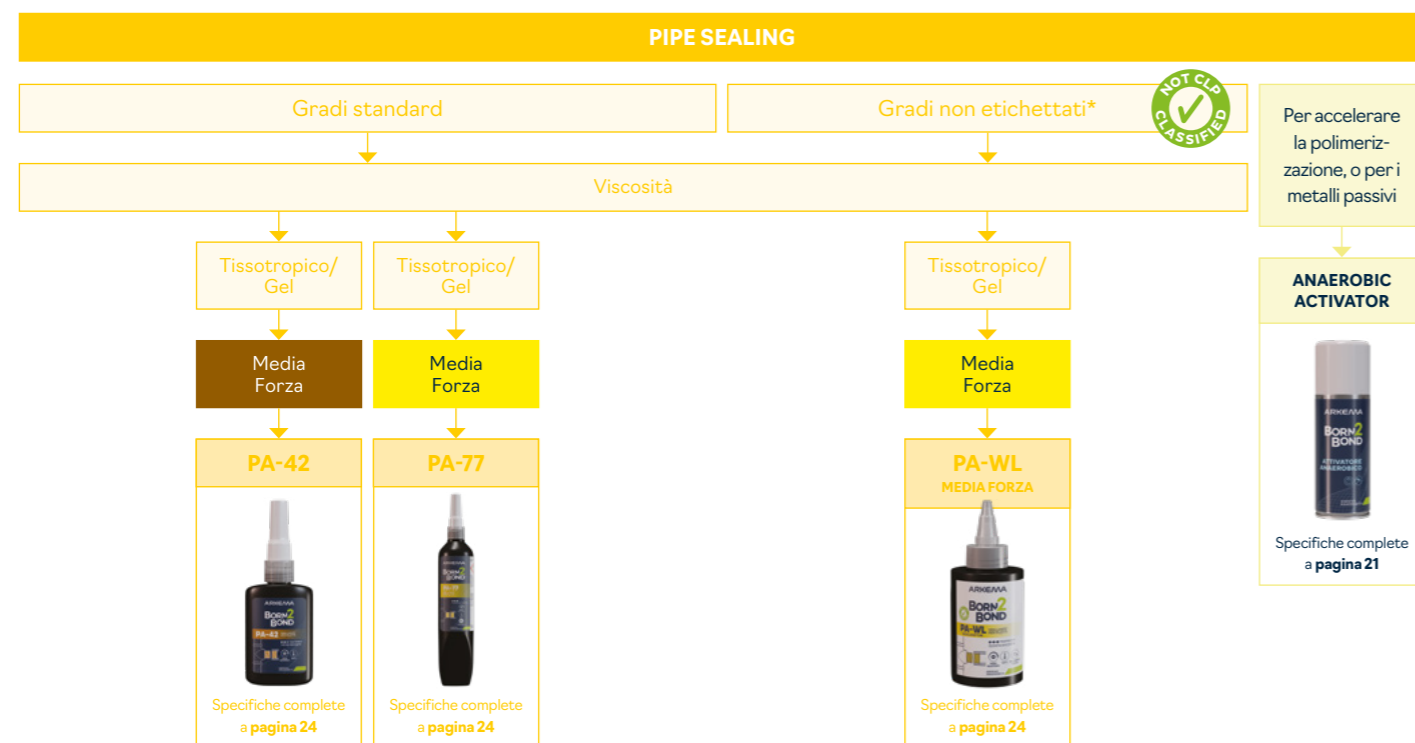
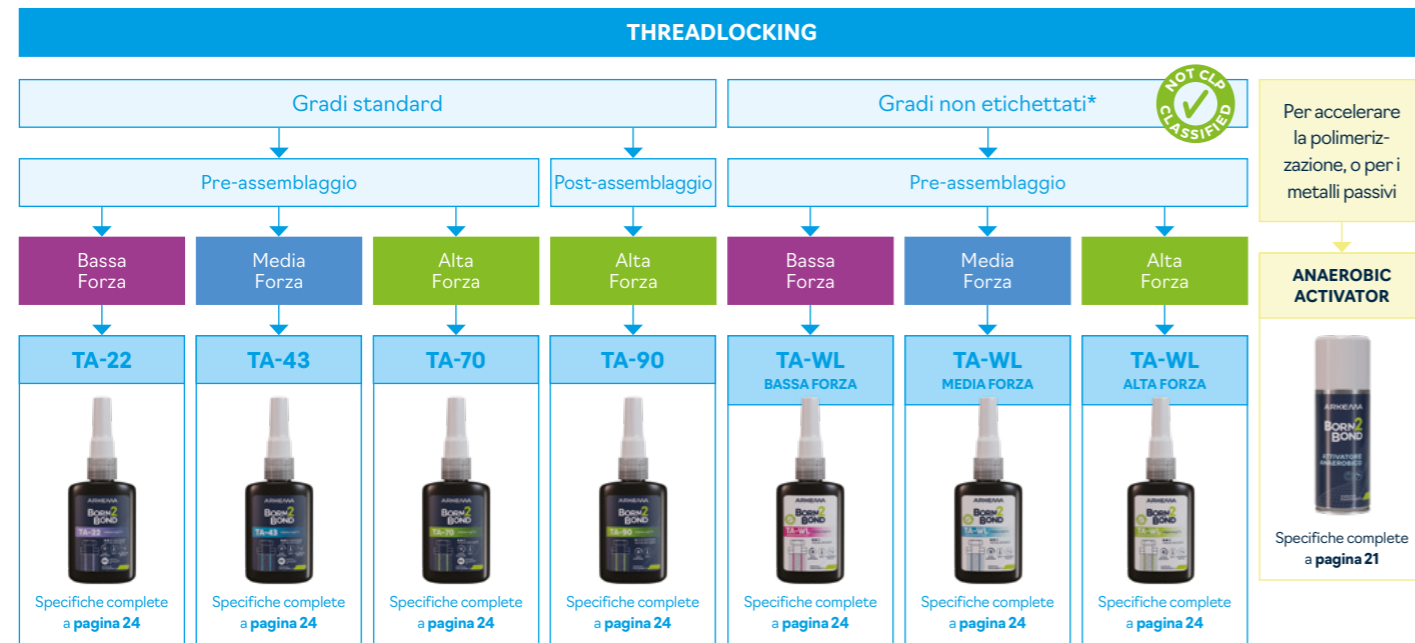


	Elementi di fissaggio meccanico	Born2Bond™ Adesivi anaerobici	Born2Bond™ Adesivi anaerobici WL*
Stock/inventario	■	■	■
Affidabilità a lungo termine	■	■	■
Facilità di applicazione	■	■	■
Versatilità di applicazione	■	■	■
Protezione dalla corrosione	■	■	■
Resistenza alle vibrazioni	■	■	■
Resistenza al calore e agli agenti chimici	■	■	■
Sostenibilità	N/A	■	■

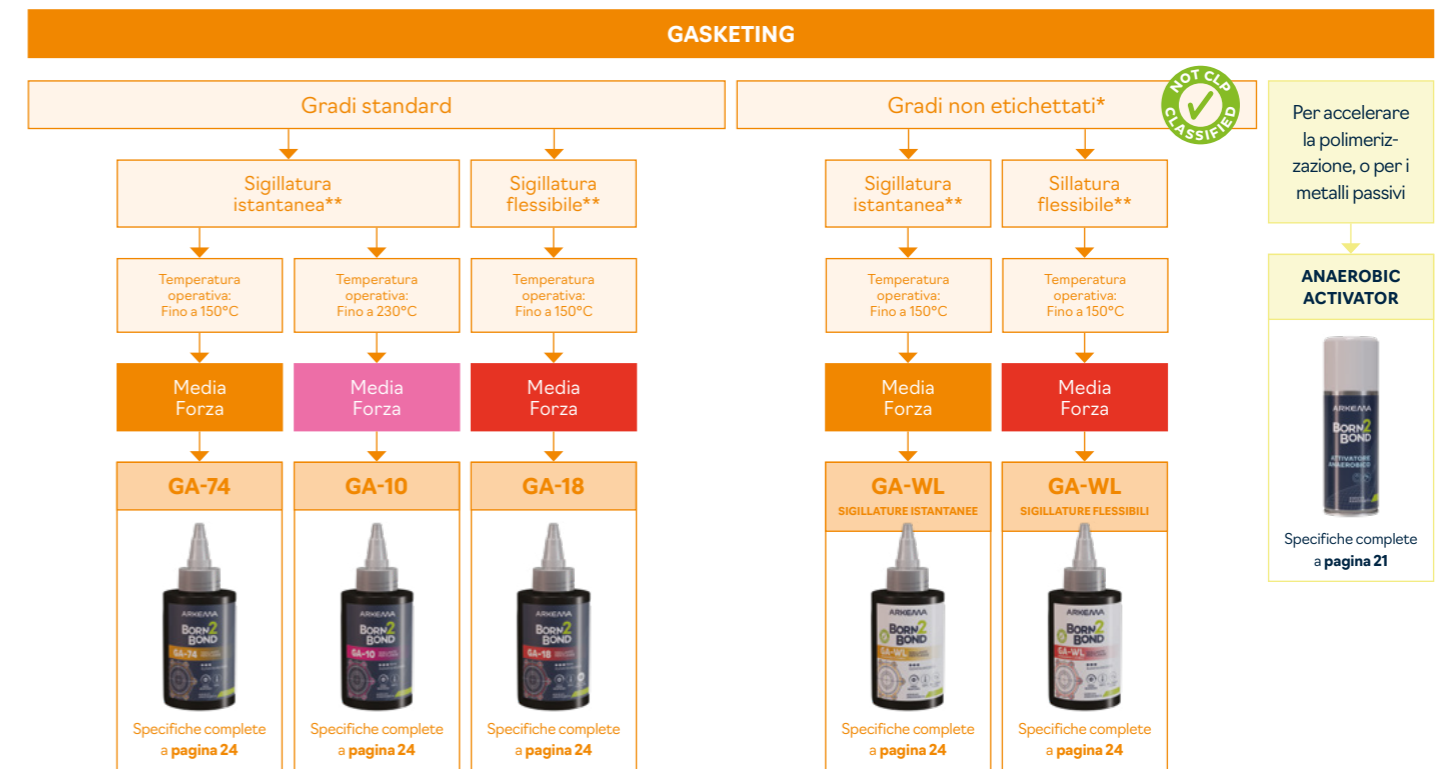
■ Povero ■ Moderato ■ Eccellente

## SELETTORE DI PRODOTTI

Usate il **selettore di prodotti** qui sotto per identificare le soluzioni giuste per le vostre specifiche di incollaggio.



## Selettore di prodotti

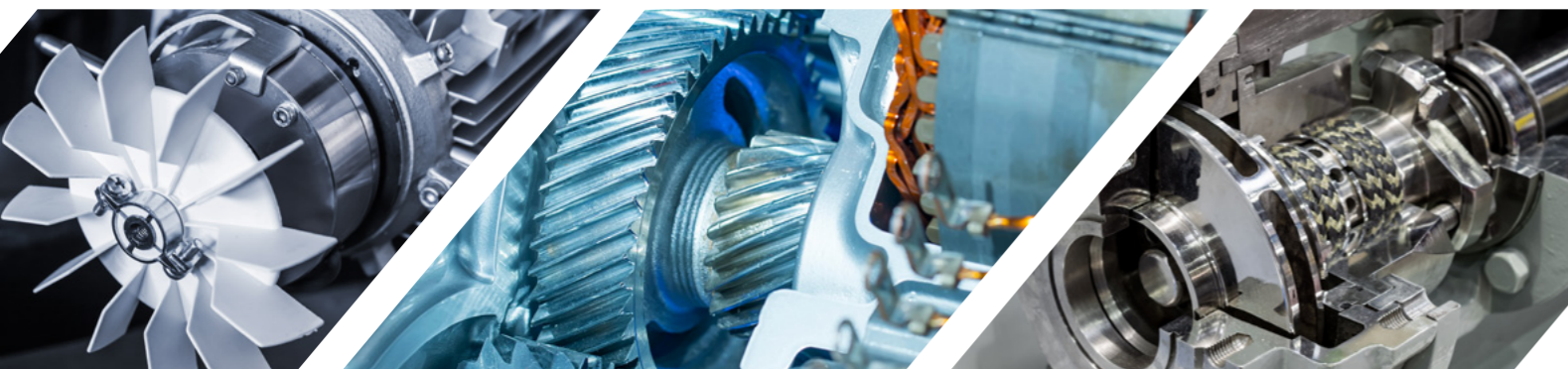




## APPLICAZIONI E SETTORI INDUSTRIALI

Gli adesivi anaerobici **Born2Bond™** e i prodotti di servizio sono adatti alle principali applicazioni in apparecchiature e dispositivi, tra cui:

- Propulsori
- Motori
- Compressori
- Turbine
- Pompe
- Riduttori
- Centrifughe
- Nastri trasportatori
- Motori elettrici
- Tubi e raccordi
- HVAC
- E molti altri...



Gli adesivi anaerobici **Born2Bond™** e i prodotti di servizio sono utilizzati in una grande varietà di settori industriali e per la loro manutenzione, tra cui:

- Generazione di energia
- Petrolio e gas
- Trasporto
- Servizi idrici
- Infrastruttura
- Raffineria
- Petrolchimico
- Marino
- Cibo e bevande
- MRO aerospaziale
- Riparazioni automotive
- E molti altri...



## Rispetto per l'ambiente e per il posto di lavoro

Ci impegniamo a sviluppare adesivi e metodi di produzione sostenibili e a proteggere il benessere dei dipendenti dei nostri clienti.

- Processi di applicazione a basso consumo energetico
- Maggiore comfort per l'utente
- Ideale per la manutenzione preventiva
- È disponibile anche una gamma anaerobica priva di etichette di sicurezza (WL)\*.







\*



**WL**  
Disponibile  
anche per la  
gamma  
anaerobica\*



Gli adesivi anaerobici **Born2Bond™ Threadlocking** forniscono soluzioni monocomponenti e uniche per tutte le esigenze di bloccaggio dei filetti, compresa la manutenzione preventiva. Eliminando il costo e l'inconveniente di mantenere un ampio inventario di prodotti, questi adesivi liquidi riempiono e sigillano tutti i vuoti per ottenere una connessione coesiva delle parti metalliche che rimane fissa anche se sottoposta a vibrazioni, temperature o sostanze chimiche estreme.

### FUNZIONI

- Contatto al 100% - nessun allentamento
- Distribuzione uniforme della forza
- Resistenza alle vibrazioni
- Prevenzione della corrosione
- Monocomponente
- Varietà di viscosità e resistenze
- Adatto per metalli attivi e passivi

### APPLICAZIONI TIPICHE

- Assemblaggio di parti meccaniche
- Costruzione di macchinari
- Produzione di ingranaggi
- Motori e propulsori

### BENEFICI

- Maggiore affidabilità
- Maggiore durata dei componenti
- Facilità di applicazione
- Un solo flacone di frenafiletti soddisfa molteplici requisiti
- Costi ridotti
- Riduzione dei volumi di magazzino



	TA-22	TA-43	TA-70	TA-90	TA-WL* BASSA FORZA	TA-WL* MEDIA FORZA	TA-WL* ALTA FORZA
<b>BASE</b>	Dimetacrilato	Metilacrilato modificato	Esteri Dimetacrilato		Esteri Dimetacrilato		
<b>VISCOSITÀ (mPa.s)</b>	900-1.500	2.500-3.000	400-600	20-55	900-1.500	2.000-3.000	350-550
<b>TEMPO DI PRESA</b>	20 min	<15 min	10 min	7 min	<30 min	20 min	10 min
<b>MOMENTO TORCENTE INIZIALE SULL'ACCIAIO [ISO 10964] SENZA PRECARICO</b>	6 Nm	25 Nm	33 Nm	12 Nm	9 Nm	20 Nm	20 Nm
<b>COLORE</b>	Viola	Blu	Verde	Verde	Viola	Blu	Verde
<b>TEMPERATURA DI UTILIZZO</b>	da -55 a 180°C			da -55 a 150°C	da -55 a 180°C		
<b>CERTIFICAZIONE NSF</b>	S6		No		No		

Gamma completa a [pagina 24](#)

Scegliete la soluzione giusta usando il nostro [selettore di prodotti](#) alle [pagine 6/7](#)

TDS e SDS disponibili su richiesta





**WL**  
Disponibile  
anche per la  
gamma  
anaerobica\*



Gli adesivi anaerobici **Born2Bond™ Pipe Sealing** sono una soluzione affidabile e adattabile, indicata per tutti i tipi di tubi e raccordi metallici filettati, sia per le nuove installazioni che per la manutenzione preventiva. Riempiendo e sigillando tutti i vuoti, questi adesivi monocomponente forniscono il 100% di contatto superficie-superficie, ottenendo una connessione coesiva e durevole che non cederà anche se sottoposta a vibrazioni, temperature estreme o sostanze chimiche. Un'alternativa comoda e conveniente ai sigillanti convenzionali come i nastri di canapa o PTFE, questi adesivi eliminano la necessità di mantenere un ampio inventario di prodotti.

### FUNZIONI

- Contatto al 100% - nessun allentamento
- Resistenza alle vibrazioni
- Prevenzione della corrosione
- Monocomponente
- Varietà di viscosità e resistenze
- Adatto per metalli attivi e passivi

### APPLICAZIONI TIPICHE

- Motori e propulsori
- Pompe e compressori
- Stoccaggio di liquidi e gas
- Sistemi idraulici
- Tubi e raccordi in metallo

### BENEFICI

- Maggiore affidabilità
- Facilità di applicazione
- Costi ridotti
- Riduzione dei volumi di magazzino



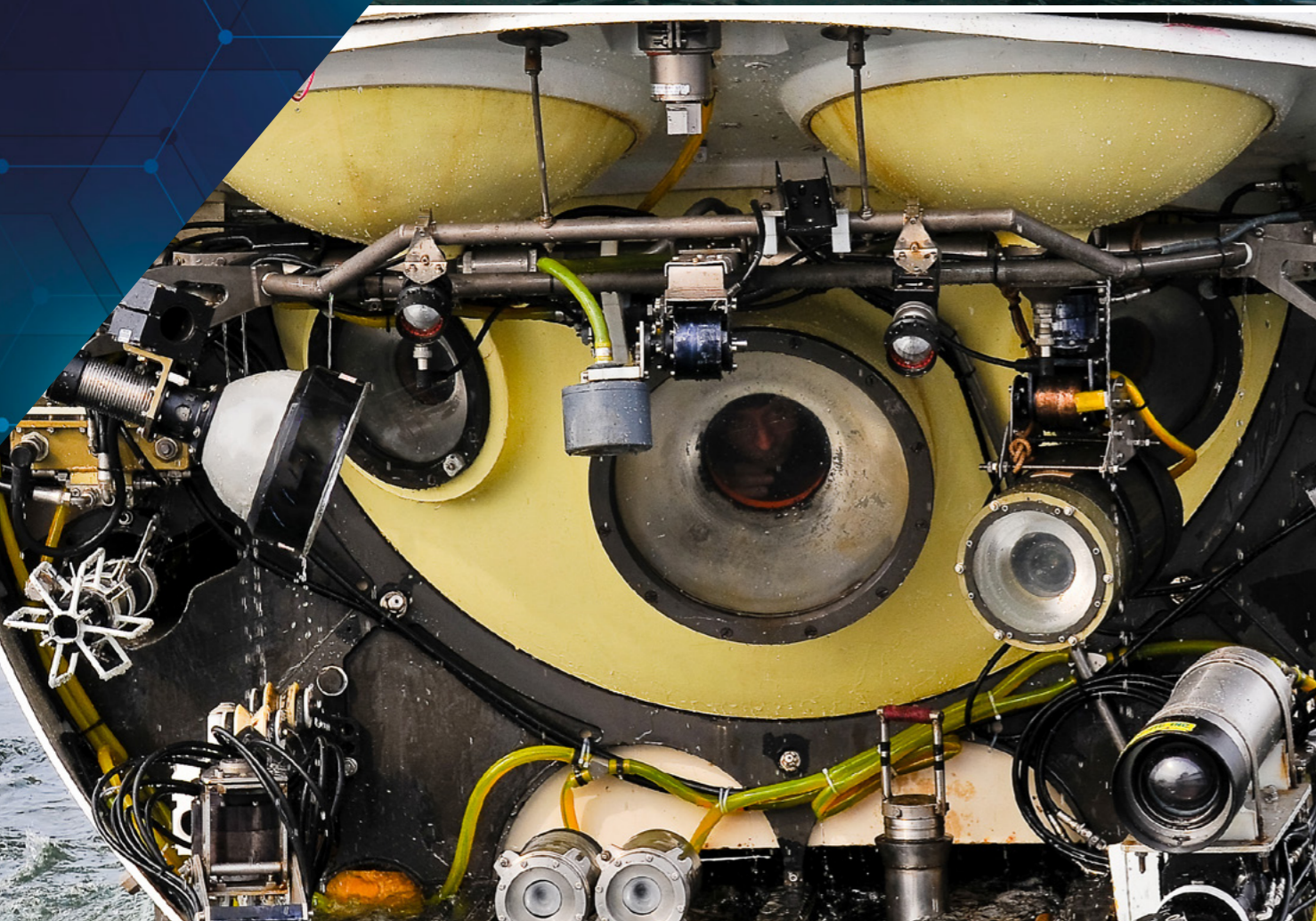
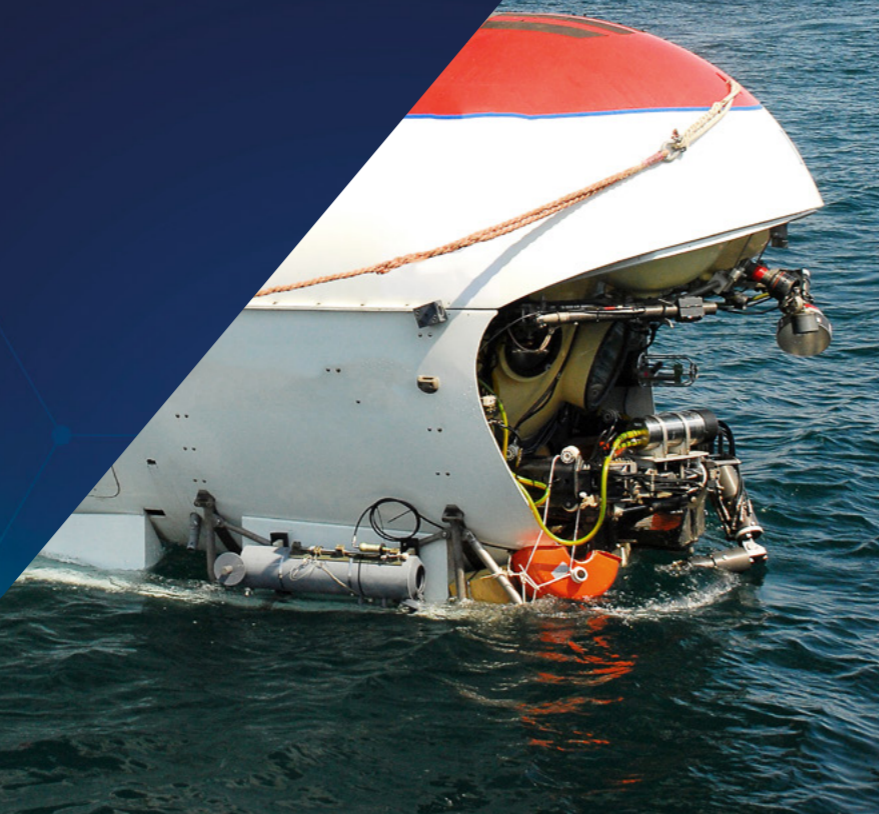
	PA-77	PA-42	PA-WL*
<b>BASE</b>	Esteri Dimetacrilato		Esteri Dimetacrilato
<b>VISCOSITÀ</b> (mPa.s)	80.000-90.000	400-800	100.000-200.000
<b>TEMPO DI PRESA</b>	60 min	10-20 min	30 min
<b>MOMENTO TORCENTE INIZIALE SULL'ACCIAIO</b> [ISO 10964] <b>SENZA PRECARICO</b>	11 Nm	15 Nm	10-20 Nm
<b>COLORE</b>	Giallo	Marrone	Giallo
<b>TEMPERATURA DI UTILIZZO</b>	da -55 a 180°C	da -55 a 150°C	da -55 a 180°C
<b>CERTIFICAZIONE NSF</b>	S2	No	No

Gamma completa a **pagina 24**

Scegliete la soluzione giusta usando il nostro **selettore di prodotti** alle **pagine 6/7**

**TDS e SDS** disponibili su richiesta





**WL**  
Disponibile  
anche per la  
gamma  
anaerobica\*



Gli adesivi anaerobici **Born2Bond™ Gasketing** sono un'alternativa monocomponente ed economica alle tradizionali guarnizioni preformate per flange metalliche. Flessibili, durevoli e resistenti all'usura, possono essere utilizzati durante l'installazione o per la manutenzione preventiva. Raggiungendo il 100% di contatto superficie-superficie, gli adesivi generano una connessione coesiva e durevole che può resistere a vibrazioni, temperature estreme ed esposizione a oli, solventi ed acqua. Offrono anche una migliore distribuzione delle sollecitazioni e, a differenza delle guarnizioni tradizionali, non richiedono alcun "asestamento".

### FUNZIONI

- Eccezionale resistenza alla fatica
- Resistenza alle vibrazioni
- Prevenzione della corrosione
- Previene i cedimenti e i micromovimenti
- Elevata trasmissione di potenza
- Monocomponente
- Varietà di viscosità e resistenze
- Opzioni di tenuta istantanea e flessibile
- Adatto per metalli attivi e passivi

### APPLICAZIONI TIPICHE

- Motori e propulsori
- Pompe e compressori
- Stoccaggio di liquidi e gas
- Riduttori e trasmissioni

### BENEFICI

- Maggiore affidabilità
- Meno lavorazioni
- Assemblaggio semplice da automatizzare
- Costi ridotti
- Riduzione dei volumi di magazzino



	GA-74	GA-18	GA-10	GA-WL* SIGILLATURE ISTANTANEE	GA-WL* SIGILLATURE FLESSIBILI
<b>BASE</b>	Esteri Dimetacrilato		Acrilato modificato	Esteri Dimetacrilato	
<b>VISCOSITÀ (mPa.s)</b>	30.000-50.000	200.000-800.000	40.000-140.000	5.000-20.000	23.000-35.000
<b>TEMPO DI PRESA</b>	15-30 min	<12 ore	<12 ore	45 min	40 min
<b>RESISTENZA AL TAGLIO A TRAZIONE SU ACCIAIO [ISO 4587]</b>	5-8.5N/mm <sup>2</sup>	>5N/mm <sup>2</sup>	<5N/mm <sup>2</sup>	8.5N/mm <sup>2</sup>	>5N/mm <sup>2</sup>
<b>COLORE</b>	Arancione	Rosso	Rosa	Arancione	Rosso
<b>TEMPERATURA DI UTILIZZO</b>	da -55 a 150°C		da -55 a 230°C	da -55 a 150°C	
<b>CERTIFICAZIONE NSF</b>	No	S2	No	No	

Gamma completa a **pagina 24**

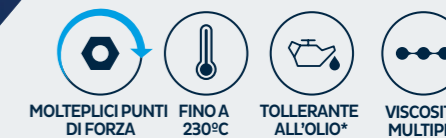
Scegliete la soluzione giusta usando il nostro **selettore di prodotti** alle **pagine 6/7**

**TDS e SDS** disponibili su richiesta





**WL**  
Disponibile  
anche per la  
gamma  
anaerobica\*



Gli adesivi anaerobici di **Born2Bond™ Retaining** sono un'alternativa economica e adattabile, utilizzabili da soli o in aggiunta ai classici processi di ritenzione meccanica. In grado di incollare tutti i tipi di assemblaggi cilindrici, queste soluzioni monocomponenti sigillano anche tutti i giunti metallici per eliminare il rischio di corrosione da sfregamento. Raggiungono il 100% di contatto superficie-superficie, generando una connessione coesiva e durevole in grado di resistere a vibrazioni, temperature estreme e sostanze chimiche.

### FUNZIONI

- Alta trasmissione di potenza
- Resistenza ai carichi dinamici
- Resistenza alle vibrazioni
- Prevenzione della corrosione
- Monocomponente
- Varietà di viscosità e resistenze
- Adatto per metalli attivi e passivi

### APPLICAZIONI TIPICHE

- Produzione di ingranaggi
- Costruzione di macchinari
- Montaggio di cuscinetti
- Alberi di trasmissione
- Nastri trasportatori
- Centrifughe
- Turbine

### BENEFICI

- Maggiore affidabilità
- Estende la durata dei componenti
- Permette un design più preciso e compatto
- Rinforza o sostituisce elementi lavorati
- Riduce i costi



	RA-38	RA-03	RA-20	RA-41	RA-48	RA-60	RA-WL*
<b>BASE</b>	Uretano acrilato	Metacrilato	Estere dimetacrilato	Uretano metacrilato	Dimetacrilato	Estere Dimetacrilato	Estere Dimetacrilato
<b>VISCOSITÀ (mPa.s)</b>	2.000-3.000	100-150	5.000-12.000	400-800	400-600	Pasta	350-550
<b>RESISTENZA AL TAGLIO A COMPRESSIONE SU ACCIAIO [ISO 10123]</b>	>25N/mm <sup>2</sup>	>26N/mm <sup>2</sup>	>26N/mm <sup>2</sup>	>6N/mm <sup>2</sup>	>26N/mm <sup>2</sup>	>18N/mm <sup>2</sup>	>15N/mm <sup>2</sup>
<b>COLORE</b>	Verde	Verde	Verde	Giallo	Verde	Grigio	Verde
<b>TEMPERATURA DI UTILIZZO</b>	da -55 a 180°C	da -55 a 150°C	da -55 a 230°C	da -55 a 150°C	da -55 a 180°C	da -55 a 150°C	da -55 a 150°C
<b>CERTIFICAZIONE NSF</b>	No	S5		No		S5	No

Gamma completa a [pagina 24](#)

Scegliete la soluzione giusta usando il nostro [selettore di prodotti](#) alle [pagine 6/7](#)

TDS e SDS disponibili su richiesta



## GAMMA DEGLI ADESIVI ANAEROBICI

### THREADLOCKING

#### GAMMA DEI PRODOTTI THREADLOCKING

Gli adesivi **Born2Bond™ Threadlocking** sono formulati in bassa, media o alta forza e disponibili in flaconi da 50 ml e 250 ml, adatti sia per l'erogazione manuale che automatica.



Flaconi da 50 ml per  
TA-22, TA-43, TA-70, TA-90 e TA-WL\*

Flaconi da 250 ml per  
TA-22, TA-43, TA-70, TA-90 e TA-WL\*

### PIPE SEALING

#### GAMMA DEI PRODOTTI PIPE SEALING

Gli adesivi sigillanti **Born2Bond™ Pipe Sealing** sono forniti in flaconi da 50 ml e 250 ml, adatti all'erogazione manuale e automatica. Le confezioni per la sola erogazione manuale sono fornite in una bottiglia a fisarmonica da 50ml o in un tubo da 250ml.



Flaconi da 50 ml per  
PA-42

Flaconi da 250 ml per  
PA-42

Bottiglie a fisarmonica da 50  
ml per PA-77 e PA-WL\*

Tubi da 250 ml per  
PA-77 e PA-WL\*

### RETAINING

#### GAMMA DEI PRODOTTI RETAINING

Gli adesivi **Born2Bond™ Retaining** sono offerti in flaconi da 50 ml e 250 ml, adatti sia all'erogazione manuale che automatica. È anche disponibile una bottiglia a fisarmonica da 50ml, adatta solo all'erogazione manuale.



Flaconi da 50 ml per  
RA-03, RA-20, RA-38, RA-41, RA-48 e RA-WL\*

Flaconi da 250 ml per  
RA-03, RA-20, RA-38, RA-41, RA-48 e RA-WL\*

Bottiglia a fisarmonica  
da 50 ml per RA-60

### Gamma degli adesivi anaerobici

### GASKETING

#### GAMMA DEI PRODOTTI GASKETING

Gli adesivi **Born2Bond™ Gasketing** sono forniti in 50 ml (bottiglia a fisarmonica) e 250 ml (tubo) per processi di erogazione manuale. La confezione in cartuccia da 300 ml consente l'erogazione sia manuale che automatica.

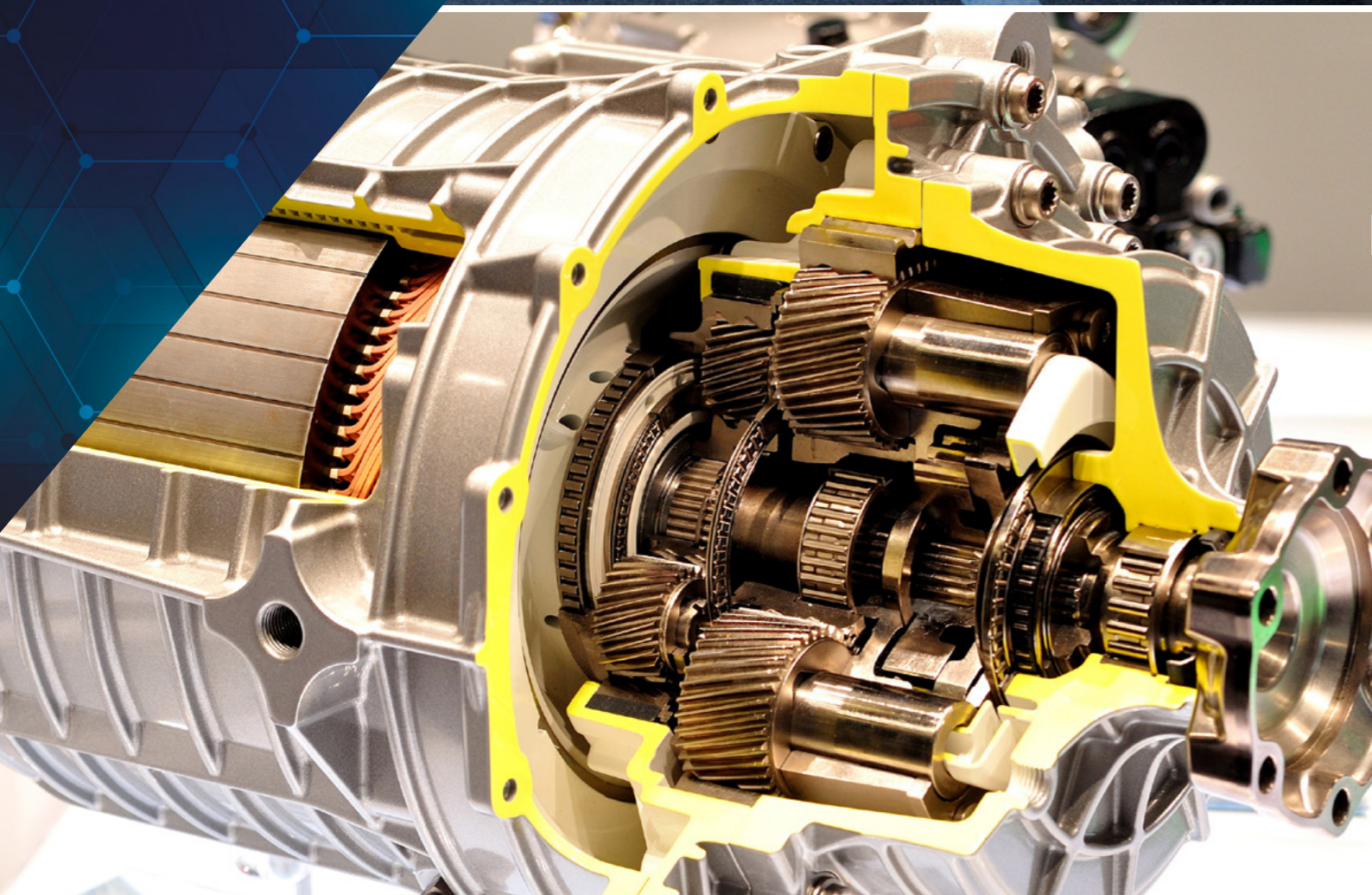


Bottiglie a fisarmonica da 50 ml per  
GA-10, GA-18, GA-74 e GA-WL\*

Tubi da 250 ml per  
GA-10, GA-74 e GA-WL\*

Cartucce da 300 ml per  
GA-18 e GA-WL\*





Per assicurare una prestazione ottimale degli adesivi **Born2Bond™**, offriamo una selezione di prodotti ausiliari facili da usare per un'efficace preparazione delle superfici, una polimerizzazione più rapida e la rimozione del prodotto polimerizzato.

**Born2Bond™ Anaerobic Activator** è un prodotto a base di solventi che accelera e supporta la polimerizzazione anaerobica dell'adesivo su metalli passivi come l'acciaio inossidabile, i metalli cromati e lo zinco. Può anche accelerare la velocità di polimerizzazione in grandi spazi vuoti e aumentare la forza di incollaggio.

**Born2Bond™ Pre-Bonding Cleaner** è adatto alla pulizia di tutti i tipi di substrato prima dell'incollaggio. A base di solvente e fornito in forma di aerosol, rimuove facilmente grasso, olio, lubrificanti e altri contaminanti senza lasciare residui.

**Born2Bond™ Adhesive & Gasket Remover** è facile da applicare, produce una schiuma simile a una schiuma, che ammorbidisce le vecchie guarnizioni e gli adesivi induriti permettendone la rimozione entro 15 minuti.

### FUNZIONI

- Evaporazione rapida senza residui
- Può essere usato a basse temperature (<5°C)
- Durata della pulizia fino a 30 giorni

### FUNZIONI

- Evaporazione rapida
- Nessun residuo
- Adatto a diversi substrati, compresa la plastica sensibile

### FUNZIONI

- Rimuove guarnizioni e adesivi polimerizzati entro 15 minuti
- Limitato danno alle flange e alle superfici
- Adatto a più substrati

### APPLICAZIONI TIPICHE

Bulloni e alberi in acciaio inossidabile, frenaflessi, sigillatura di tubi, guarnizioni, fissaggio.

### APPLICAZIONI TIPICHE

Parti in metallo e plastica, materiali compositi, flange, bulloni, alberi.

### APPLICAZIONI TIPICHE

Pulizia di superfici, flange, riduttori, alloggiamenti metallici, pompe.





### Preparazione del substrato e della superficie

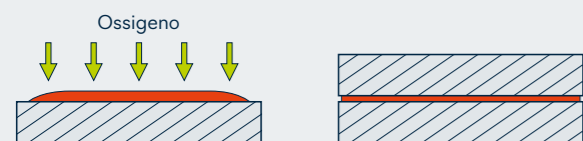
La natura del substrato e la qualità della sua superficie hanno un impatto sulle prestazioni dell'incollaggio.

- Prima di applicare gli adesivi la superficie dovrebbe essere pulita con un detergente appropriato per eliminare i contaminanti superficiali e aumentarne la bagnabilità e per ottenere le migliori prestazioni.
- Per le superfici leggermente oleose, si può usare un prodotto tollerante all'olio come **Born2Bond™ TA-43** e **Born2Bond™ RA-03**.
- Per la pulizia, raccomandiamo **Born2Bond™ Pre-Bonding Cleaner**.
- Per rimuovere il prodotto polimerizzato, raccomandiamo l'utilizzo di **Born2Bond™ Adhesive & Gasket Remover**.
- Il pretrattamento meccanico (levigatura, molatura, incisione laser, ecc.) migliora le prestazioni, specialmente per le applicazioni di tenuta e di guarnizione.
- La velocità di polimerizzazione dipende dal materiale del substrato, dalla temperatura e dalla dimensione della luce.
- Per migliorare la velocità di polimerizzazione o ridurre il tempo di fissaggio, si consiglia di utilizzare **Born2Bond™ Anaerobic Activator**.



### Come polimerizzano gli adesivi anaerobici?

- Gli adesivi anaerobici polimerizzano quando sono isolati dall'ossigeno ed entrano in contatto con il metallo.
- Una volta applicato, l'adesivo rimane liquido grazie all'ossigeno presente nell'aria.
- Al momento del montaggio (bloccaggio della filettatura, sigillatura dei tubi, fissaggio, guarnizione) inizia la polimerizzazione.
- Dopo la polimerizzazione completa, l'adesivo è un polimero altamente reticolato con una elevata stabilità.



### Influenze sulla velocità di polimerizzazione

- **Temperatura:** più alta è la temperatura, più velocemente reticolerà l'adesivo. Le basse temperature rallenteranno l'indurimento.
- **Materiale:** Gli adesivi anaerobici polimerizzano meglio su substrati "attivi" come acciaio dolce, alluminio e leghe di rame. I substrati "passivi" come l'acciaio inossidabile e il cromo rallenteranno la polimerizzazione.
- **Dimensione delle luci:** Le luci più piccole avranno una polimerizzazione più rapida rispetto alle luci più grandi.
- **Attivatore:** L'uso di un attivatore come **Born2Bond™ Anaerobic Activator** accelererà l'indurimento ed è raccomandato su materiali passivi o in ambienti freddi.

### Processo di applicazione

Il metodo di applicazione dell'adesivo influisce sulle prestazioni della linea di incollaggio.

- Le prestazioni della sigillatura dipendono dalla quantità e dalla consistenza dell'adesivo applicato sulla superficie.
- Gli adesivi possono essere applicati utilizzando apparecchiature di dosaggio automatico e/o sistemi manuali (ad esempio siringhe, flaconi, ecc).
- Per un dosaggio preciso, raccomandiamo l'utilizzo di puntali di erogazione in plastica (PP, PTFE). Non utilizzare puntali in metallo. I sistemi completamente automatizzati migliorano il controllo e la velocità di dosaggio.





## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

L'elenco delle caratteristiche in questa tabella vi aiuterà a identificare i prodotti più adatti alle vostre esigenze.

		NSF CERTIFICATO	BASE	FLUOR-ESCENZA	COLORE	VISCOSITÀ (mPa.s)	GAMMA DI TEMPERATURA	TEMPO DI PRESA (MIN)	FORZA	MAX. DIMENSIONE DEL FILETTO/RIEMPIMENTO DELLE LUCI
THREADLOCKING	TA-WL BASSA FORZA*	No	Estere dimetacrilato	Si	Viola	900-1.500	da -55 a 180°C	<30	9Nm**	M20
	TA-22	S6	Dimetacrilato	Si	Viola	900-1.500	da -55 a 180°C	20	6Nm**	M20
	TA-WL MEDIA FORZA*	No	Estere dimetacrilato	Si	Blu	2.000-3.000	da -55 a 180°C	20	20Nm**	M36
	TA-43	S6	Metacrilato modificato	Si	Blu	2.500-3.000	da -55 a 180°C	<15	25Nm**	M36
	TA-WL ALTA FORZA*	No	Estere dimetacrilato	Si	Verde	350-550	da -55 a 180°C	10	20Nm**	M20
	TA-70	S6	Estere dimetacrilato	Si	Verde	400-600	da -55 a 180°C	10	33Nm**	M20
	TA-90	No	Estere dimetacrilato	Si	Verde	20-55	da -55 a 150°C	7	12Nm**	M6
PIPESEALING	PA-WL SIGILLANTE PER TUBI*	No	Estere dimetacrilato	Si	Giallo	100.000-200.000	da -55 a 180°C	30	10-20Nm†	M80
	PA-77	S2	Estere dimetacrilato	No	Giallo	80.000-90.000	da -55 a 180°C	60	11Nm†	M80
	PA-42	No	Estere dimetacrilato	Si	Marrone	400-800	da -55 a 150°C	10-20	15Nm†	M36
GASKETING	GA-WL SIGILLATURE ISTANTANEE*	No	Estere dimetacrilato	Si	Arancione	5.000-20.000	da -55 a 150°C	45	8.5N/mm²‡	0.3mm
	GA-74	No	Estere dimetacrilato	Si	Arancione	30.000-50.000	da -55 a 150°C	15-30	5-8.5 N/mm²‡	0.3mm
	GA-WL SIGILLATURE FLESSIBILI*	No	Estere dimetacrilato	Si	Rosso	23.000-35.000	da -55 a 150°C	40	>5N/mm²‡	0.25mm
	GA-18	S2	Estere dimetacrilato	No	Rosso	200.000-800.000	da -55 a 150°C	<12 ore	>5N/mm²‡	0.25mm
	GA-10	No	Acrilato modificato	No	Rosa	40.000-140.000	da -55 a 230°C	<12 ore	<5N/mm²‡	0.25mm
RETAINING	RA-WL ALTA FORZA*	No	Estere dimetacrilato	Si	Verde	350-550	da -55 a 150°C	<30	>15N/mm²§	0.15mm
	RA-38	No	Uretano acrilato	No	Verde	2.000-3.000	da -55 a 180°C	10	>25N/mm²§	0.2mm
	RA-03	S5	Metacrilato	No	Verde	100-150	da -55 a 150°C	15	>26N/mm²§	0.1mm
	RA-20	No	Estere dimetacrilato	No	Verde	5.000-12.000	da -55 a 230°C	60	>26N/mm²§	0.2mm
	RA-41	No	Estere dimetacrilato	No	Giallo	400-800	da -55 a 150°C	20-30	>6N/mm²§	0.1mm
	RA-48	No	Uretano metacrilato	No	Verde	400-600	da -55 a 180°C	10-15	>26N/mm²§	0.15mm
	RA-60	S5	Dimetacrilato	No	Grigio	Pasta	da -55 a 150°C	10-15	>18N/mm²§	0.5mm

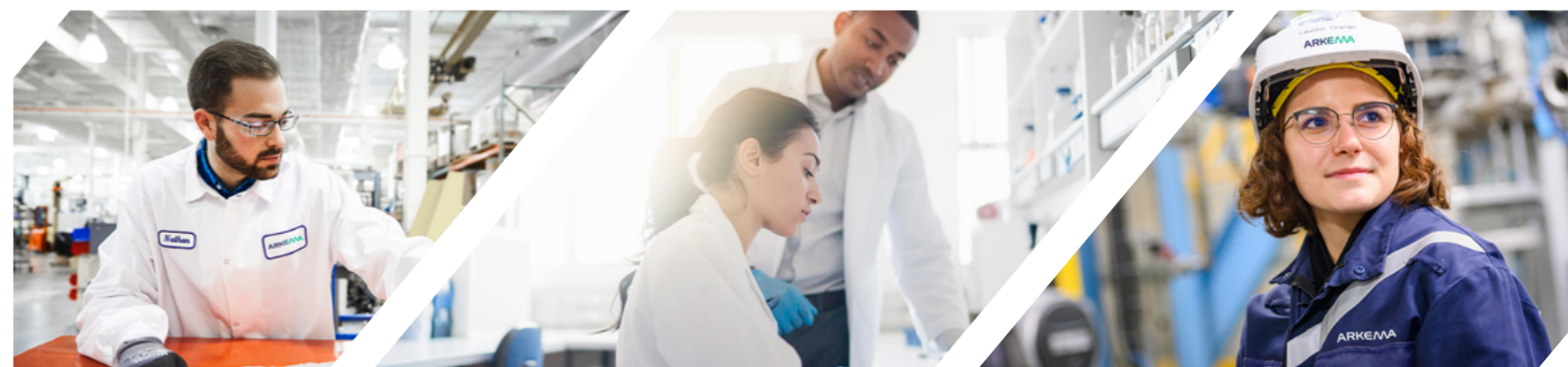
\*\* Coppia di primo distacco [ISO 10964]. † Coppia di primo distacco [ISO 10964]. ‡ Resistenza al taglio in trazione su acciaio [ISO 4587]. § Resistenza alla compressione su acciaio [ISO 10123].

## APPROFONDIMENTI SU BORN2BOND™ ACADEMY

Comprendere le specifiche dei prodotti **Born2Bond™**, come vengono utilizzati e le proprietà che li rendono unici è essenziale per sfruttare al massimo il loro valore. La **Born2Bond™ Academy** di Arkema offre una formazione approfondita sui prodotti e fornisce l'accesso alle risorse per l'apprendimento tecnico, la risoluzione dei problemi e altro ancora e tutti i partecipanti ricevono un attestato di partecipazione.

Il nostro team globale di esperti ha strutturato la formazione per fornirvi una comprensione approfondita di:

- Tecnologie
- Applicazioni
- Attrezzature



Il team **Born2Bond™ Engineering Adhesives** è pronto a fornire ulteriore formazione su misura:

- Presentazione di casi reali
- Video delle applicazioni
- Demo dei prodotti
- Kit dimostrativi
- Supporto per la scelta degli impianti
- Seminari e webinar
- Guide alla risoluzione di problemi
- Programmi per l'industria e la manutenzione preventiva
- E molti altri...







## TERMINI E CONDIZIONI

### IMPORTANTE: LEGGERE PRIMA DI UTILIZZARE QUESTA BROCHURE

Arkema offre questa brochure esclusivamente a titolo descrittivo e informativo. La brochure non è un contratto e non intende sostituire una consulenza professionale qualificata. Le dichiarazioni, le informazioni tecniche, i dati e le raccomandazioni qui contenuti non sono esaustivi, sono ritenuti accurati alla data odierna e non sono garantiti in alcun modo. La brochure fa affidamento sulla vostra conoscenza e sui vostri input e, pertanto, i risultati che conseguono dall'uso dei prodotti descritti si basano esclusivamente sulle informazioni fornite e sulle scelte da voi effettuate. Poiché le condizioni e le modalità di impiego dei prodotti e le informazioni incluse nel presente documento esulano dal nostro controllo, Arkema declina espressamente qualsiasi responsabilità dai danni che potrebbero derivare da un uso improprio della brochure o dei prodotti, declina inoltre ogni responsabilità dai risultati ottenuti o dall'affidamento fatto sulle informazioni contenute nel presente documento. L'utente accetta di rinunciare a qualsiasi pretesa contro Arkema in ogni modo relativa a quanto precisato sopra.

La brochure è uno dei vari strumenti che possono essere utilizzati per aiutarvi a trovare il prodotto più adatto alle vostre esigenze. La utilizzate a vostro rischio e con il suo utilizzo accettate consapevolmente qualsiasi rischio associato al suo uso, alle sue raccomandazioni, ai risultati che ne conseguono e alle vostre scelte. È responsabilità dell'utente testare preventivamente l'idoneità di qualsiasi prodotto per ogni uso previsto. Arkema non garantisce l'affidabilità, la completezza della brochure o di qualsiasi raccomandazione da essa derivante. I dati e le informazioni sono forniti "COSÌ COME SONO" e riguardano solo gli specifici prodotti designati e potrebbero non essere applicabili qualora un prodotto venga usato in combinazione con altri materiali o in particolari processi.

Arkema invita a leggere e comprendere per tutti i prodotti la Scheda dei dati tecnici e la Scheda dei dati di sicurezza che si trovano sul sito web aziendale.

**NON SI FORNISCE ALCUNA GARANZIA DI IDONEITÀ A SCOPI PARTICOLARI NÉ ALCUNA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ, ESPRESSA O IMPLICITA, IN RELAZIONE AI PRODOTTI DESCRITTI O ALLE INFORMAZIONI QUIVI FORNITE, E TALI GARANZIE SONO QUIVI NEGATE.** Arkema declina ogni responsabilità per danni diretti, incidentali, consequenziali o speciali nella misura massima consentita dalla legge. Nulla di quanto contenuto nel presente documento costituisce una licenza a operare in base a qualsiasi brevetto, né deve essere interpretato come incitamento a violare qualsiasi brevetto. Si consiglia di adottare le misure adeguate per accertarsi che qualsiasi uso proposto del prodotto non comporti la violazione di un brevetto. Utilizzando questa brochure, l'utente acconsente ai termini e alle condizioni di utilizzo di cui sopra e accetta di rinunciare ad alcuni diritti come sopra indicato.

Arkema Srl.

### Headquarters: Arkema France

420 rue d'Estienne d'Orves

92705 Colombes Cedex

France

T +33 (0)1 49 00 80 80

