

Primer

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

TECHNISCHES DATENBLATT
Überarbeitet im Januar 2020



PRODUKT BESCHREIBUNG

Mit **Born2Bond™ Primer** werden Polyolefin- und andere Substrate mit niedriger Oberflächenenergie geeignet für das Verkleben mit Cyanoacrylaten. Das Produkt kann auch als Ergänzung zur Oberflächenbehandlung (Corona, Plasma, Laserätzen usw.) eingesetzt werden. Es wird nur für schwer zu klebende Substrate empfohlen, wie Polyethylen, Polypropylen, Polytetrafluorethylen (PTFE) und thermoplastische Kautschukmaterialien. Es wird nicht empfohlen, wenn eine hohe Abziehfestigkeit erforderlich ist.

HAUPTMERKMALE

- Sehr niedrige Viskosität
- Sehr gute Benetzbarkeit auf Substraten mit niedriger Oberflächenenergie
- Wirkt als Beschleuniger bei Cyanacrylat Klebstoffanwendungen
- Ermöglicht das Auftragen des Klebstoffs innerhalb von zwei Stunden ohne Leistungsverlust

GEBRAUCHSANWEISUNGEN

1. Stellen Sie vor dem Auftragen von Born2Bond Primer sicher, dass die Oberfläche sauber, trocken und fettfrei ist.
2. Born2Bond Primer kann mit einem Pinsel bei Raumtemperatur appliziert werden.

3. Vermeiden Sie überschüssigen Born2Bond Primer auf der Oberfläche.
4. Nach dem Auftragen von Born2Bond Primer stellen Sie sicher, dass das Lösungsmittel vollständig verdunstet und die Oberfläche trocken ist, bevor Sie einen Born2Bond Klebstoff auf eine der Oberflächen auftragen.
5. Stellen Sie nach dem Zusammenbau sicher, dass die Substrate fixiert sind, bis der Klebstoff die Handfestigkeit erreicht hat.

ANWENDUNGEN

Mögliche Anwendungen für dieses Produkt sind Verklebungen von Substraten mit geringer Oberflächenenergie.

LAGERUNG / HALTBARKEIT

Optimale Lagerung: Bei Lagerung an einem kühlen, trockenen und belüfteten Ort ist dieses Produkt ab dem Verpackungsdatum 12 Monate haltbar.

GESUNDHEIT/SICHERHEIT

Das Sicherheitsdatenblatt ist auf der Bostik-Website verfügbar und sollte vor der Verwendung zur ordnungsgemäßen Handhabung, Reinigung und Eindämmung von Verschüttungen konsultiert werden.

EINSCHRÄNKUNGEN

Born2Bond Primer wird nicht für Zusammenbau empfohlen, bei denen eine hohe Abzieh- und Zugfestigkeit erforderlich ist. Dieses Produkt wird nicht für die Verwendung in reinen Sauerstoff- und / oder sauerstoffreichen Systemen empfohlen und sollte nicht als Dichtungsmittel für Chlor oder andere stark oxidierende Materialien ausgewählt werden. Aus Behältern entferntes Material kann während des Gebrauchs kontaminiert sein. Das Produkt nicht in den Originalbehälter zurückgeben. Bostik übernimmt keine Verantwortung für Produkte, die unter anderen als den zuvor angegebenen Bedingungen kontaminiert oder gelagert wurden. Wenn zusätzliche Informationen erforderlich sind, wenden Sie sich bitte an Ihr lokales technisches Servicecenter oder einen Kundendienstmitarbeiter.

EIGENSCHAFTEN

Technologie	Primer auf Heptanbasis
Aussehen	Klare Flüssigkeit
Lösungsmittel	n-Heptan
Viskosität at 20°C*	1.25 mPa.s
Spezifische Dichte (ASTM D1875: 23°C)	0.67 g/cm ³
Trockenzeit auf 20 °C	24 Sekunden

*basiert auf Brookfield Viskosimeter

EINFLUSS AUF AUSGEHÄRTETE EIGENSCHAFTEN VON CYANOACRYLATKLEBSTOFFEN

Die Produkte Bostik Instant LV und Born2Bond Ultra LV basieren auf Ethyl- bzw. Methoxyethylcyanoacrylaten. Andere auf diesen Cyanacrylaten basierende flüssige Born2Bond Produkte verhalten sich ähnlich wie diese Beispiele.

HANDFESTIGKEIT

Die Handfestigkeit ist die Zeit, zu der eine Klebeverbindung eine Last von 1 kg 10 Sekunden lang tragen kann. Die Handfestigkeit hängt vom Substrat ab. Die folgende Tabelle zeigt die Handfestigkeit für verschiedene Substrate, die mit Born2Bond Primer behandelt wurden.

Handfestigkeit (0.1MPa)

Polyethylen und Bostik Instant LV	5 - 20 Sekunden
Polypropylen und Bostik Instant LV	5 - 20 Sekunden
Polytetrafluoroethylen und Bostik Instant LV	10 - 40 Sekunden
Polyethylen and Born2Bond Ultra LV	5 - 20 Sekunden
Polyethylen and Born2Bond Ultra LV	5 - 20 Sekunden
PTFE and Born2Bond Ultra LV	20 - 40 Sekunden

KLEBELEISTUNG

Zugscherfestigkeit (ISO 4587) bei 23 ° C (MPa)

bei 2 mm / min nach 24 h Aushärten bei RT

Polyethylen und Bostik Instant LV	3	+/- 2
Polypropylen und Bostik Instant LV	3	+/- 2
Polytetrafluoroethylen und Bostik Instant LV	2	+/- 1
Polyethylen und Born2Bond Ultra LV	2	+/- 1
Polypropylen und Born2Bond Ultra LV	2	+/- 1
Polytetrafluoroethylen und Born2Bond Ultra LV	2	+/- 1

PRODUKT-HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Bostik bietet dieses technische Datenblatt („TDS“) nur zur beschreibenden und informativen Verwendung an. Es handelt sich nicht um eine Garantie, kein Vertrag oder Ersatz für fachkundige oder professionelle Beratung. Informationen zu Gesundheit und Sicherheit finden Sie auch im Sicherheitsdatenblatt des lokalen Produkts.

Die in diesem TDS enthaltenen Aussagen, technischen Informationen, Daten und Empfehlungen werden „IM AUSLIEFERUNGSZUSTAND“ bereitgestellt und sind in keiner Weise garantiert. Sie stellen typische Ergebnisse für die Produkte dar und basieren ausschließlich auf Bostiks Forschungen. Da die Bedingungen und Methoden für die Verwendung der Produkte außerhalb unserer Kontrolle liegen, lehnt Bostik ausdrücklich jegliche Haftung und Schäden aller Art ab, die sich aus der Verwendung der Produkte, den daraus resultierenden Ergebnissen oder dem Vertrauen auf die hierin enthaltenen Informationen ergeben.

Dieses TDS ist eines von mehreren Tools, mit denen Sie das für Ihre Anforderungen am besten geeignete Produkt finden können. Die Verwendung erfolgt auf eigenes Risiko. Wenn Sie es verwenden, akzeptieren und übernehmen Sie wissentlich alle Risiken, die mit seiner Verwendung und seinen Empfehlungen verbunden sind. **KÄUFER UND BENUTZER ÜBERNEHMEN JEGLICHE VERANTWORTUNG UND HAFTUNG FÜR JEGLICHE VERLUSTE ODER SCHÄDEN, JEDLICHER ART ODER UMSTÄNDE, DIE AUS DER HANDHABUNG ODER VERWENDUNG VON BOSTIK-PRODUKTEN ENTSTEHEN.** Die Leistung des Produkts, seine Haltbarkeit und die Anwendungseigenschaften hängen von vielen Variablen ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf die Art der Materialien, auf die das Produkt aufgetragen wird, die Umgebung, in der das Produkt gelagert oder angewendet wird, und die für die Anwendung verwendete Ausrüstung und/oder anderer Dinge. Jede Änderung einer dieser Variablen kann die Leistung des Produkts beeinflussen. Sie sind dafür verantwortlich, die

Eignung eines Produkts für den beabsichtigten Gebrauch oder Anwendung im Voraus zu testen. Bostik übernimmt keine Garantie für die Zuverlässigkeit, Vollständigkeit, Verwendung oder Funktion der in diesem TDS enthaltenen Aussagen, technischen Informationen, Daten und Empfehlungen. Nichts in diesem Dokument stellt eine Lizenz zur Ausübung eines Patents dar und sollte nicht als Anreiz zur Verletzung eines Patents ausgelegt werden. Es wird empfohlen, geeignete Maßnahmen zu ergreifen, um sicherzustellen, dass eine vorgeschlagene Verwendung der Produkte nicht zu einer Patentverletzung führt.

Die hier bereitgestellten Informationen beziehen sich nur auf die bezeichneten spezifischen Produkte und sind möglicherweise nicht anwendbar, wenn solche Produkte in Kombination mit anderen Unterlagen oder in einem beliebigen Verfahren verwendet werden. Das Produkt wird gemäß einer Liefervereinbarung und/oder den Verkaufsbedingungen von Bostik verkauft, in denen gegebenenfalls die alleinige Garantie für das Produkt festgelegt ist. **KEINE ANDERE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE GARANTIE, EINSCHLISSLICH OHNE EINSCHRÄNKUNG DER EIGNUNG DER GARANTIE FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ODER DIE GARANTIE DER MARKTGÄNGIGKEIT, WIRD FÜR DIE BESCHRIEBENEN PRODUKTE ODER BEREITGESTELLTEN INFORMATIONEN GEMACHT; UND IM MAXIMALEN, GESETZLICH ERLAUBTEN UMFANG WERDEN DIESE GARANTIEEN AUSGESCHLOSSEN. BOSTIK SCHLIESST JEGLICHE HAFTUNG FÜR DIREKTE, NEBEN-, FOLGESCHÄDEN ODER SPEZIELLE SCHÄDEN IM GESETZLICHEN MAXIMALEN UMFANG AUS.**