

BORN² BOND™



Adhesivos instantáneos

Contenido

NUESTRA VISIÓN

Colaborar e innovar para crear adhesivos inteligentes más seguros, flexibles, eficientes y receptivos a los desafíos dinámicos de nuestro entorno.

Introducción a Bostik	3
Adhesivos de ingeniería	4
Adhesivos instantáneos	5
Gama de adhesivos instantáneos	6
Selector de productos	8
Gama de productos 1K	10
Ultra	11
Ultra Gel	12
Respeto por el mundo y el lugar de trabajo	13
Gama de productos 2K	14
Flex	15
Repair	16
Structural	17
Gama de productos de curado doble	18
Light Lock HV y Gel	19
Preparación de superficies	20
Booster y Primer	21
Productos complementarios	22
Tabla de sustratos	23
Mejores prácticas de adhesión	24
Características de productos	26
Nota Legal de Responsabilidad	27



“Un líder global en adhesivos inteligentes”

Durante más de un siglo, hemos desarrollado soluciones de adhesivos inteligentes que cambian y mejoran la vida diaria de las personas. Los clientes de todo el mundo utilizan nuestros sistemas de adhesión en innumerables aplicaciones y en diversos sectores, incluidas fabricación industrial, construcción, electrónica, automotriz, medicina y empaque.

Nuestros productos a menudo son invisibles para el usuario final, pero todos los días hacen una contribución significativa a la creación de un mundo más seguro, más eficiente y sustentable.

Estamos comprometidos con la innovación e invertimos continuamente en avances tecnológicos en nuestra búsqueda de desarrollar los adhesivos “inteligentes” más capaces y adaptables. Este compromiso está respaldado por nuestra empresa matriz, Arkema, un fabricante mundialmente reconocido de productos químicos especializados y materiales avanzados.

A través de Arkema, tenemos acceso a una infraestructura mundial y a una cadena de suministro completa, incluidas materias primas innovadoras, abastecimiento sustentable y capacidades de producción eficientes en materia de energía.

PRESENCIA GLOBAL

Bostik es una de las empresas productoras de adhesivos y selladores más grandes del mundo.



€2bn

en ventas mundiales

6,000
empleados



55
países



4
centros de investigación y desarrollo

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Bostik, una empresa de Arkema

NUEVOS ADHESIVOS DE INGENIERÍA

A medida que se desarrollan aplicaciones de adhesivos de ingeniería, se generan nuevos desafíos. Estos incluyen inquietudes sobre cómo aplicar adhesivos en artículos cada vez más pequeños y complejos, cómo acelerar los procesos de curado y cómo reducir los desperdicios, todo mientras cumple con las regulaciones ambientales, de salud y seguridad.

En respuesta, hemos desarrollado una cartera de adhesivos de ingeniería innovadores que se centran en aplicaciones de adhesión **"por goteo"**. Estos productos se sitúan bajo la marca **Born2Bond™**, este nombre refleja nuestro propósito y la unión colaborativa que tenemos con nuestros clientes.

NUESTROS VALORES



INNOVACIÓN



COLABORACIÓN



SEGURIDAD Y
SUSTENTABILIDAD

DISEÑADOS PARA USO EN MÚLTIPLES INDUSTRIAS



AUTOMOTRIZ



ELECTRÓNICOS



EMPAQUES
DE LUJO



DISPOSITIVOS
MÉDICOS



MRO



Adhesivos instantáneos

La primera familia de productos **Born2Bond™** se compone de una serie de adhesivos de ingeniería instantáneos.

Hasta la fecha, el rendimiento y las aplicaciones del adhesivo de ingeniería instantáneo se vieron restringidos por las limitaciones de las tecnologías existentes de cianoacrilato. A través de un proceso exclusivo, Bostik liberará el potencial de estas tecnologías y desarrollará una gama de adhesivos instantáneos que ofrecerán las propiedades de alto desempeño y facilidad de uso que necesitan los ingenieros.



BAJO OLOR



BAJA AGRESIÓN DE SUPERFICIES



ALTO DESEMPEÑO

IR MÁS ALLÁ DE LOS LÍMITES DE LAS TECNOLOGÍAS DE CIANOACRILATO

BORN²BOND™



	Productos con ETIL CA Estándar	Productos con METOXIETIL CA Estándar	Nuevos productos BOSTIK
Reactividad: Tiempo de fijación rápido	■	■	■
Flexibilidad	■	■	■
Relleno de huecos	■	■	■
Estabilidad	■	■	■
Resistencia a la tensión	■	■	■
Olor	■	■	■
Agresión de superficies	■	■	■

- Deficiente
- Moderado
- Excelente

LÍNEA DE ADHESIVOS INSTANTÁNEOS

Disponibles en una gama de formulaciones avanzadas, los adhesivos instantáneos innovadores **Born2Bond™** superan muchas de las limitaciones de rendimiento y aplicación de las soluciones existentes. Inspirados con la colaboración con nuestros clientes, estos productos abordan los desafíos presentados por los artículos cada vez más pequeños y más complejos de la actualidad y la demanda de un acabado de alta calidad. También facilitan procesos de producción más rápidos y más inteligentes, a la vez que priorizan la seguridad del usuario y la sustentabilidad.



1K

LÍNEA DE PRODUCTOS 1K

LOS PRODUCTOS DE UN COMPONENTE **Born2Bond™** están disponibles en diferentes viscosidades, tamaños y formatos múltiples que van desde botellas de 20g diseñadas para aplicación manual hasta botellas de 500g destinados para uso con equipos de aplicación automáticos. También están disponibles en forma de gel (tubos de aluminio de 5g y 20g) que facilitan la aplicación manual de precisión.



Botellas de 20g para **ULTRA LV, MV y HV**

Botellas de 500g para **ULTRA MV y HV**

Tubos de aluminio de 5g y 20g para **ULTRA gel**

2K

LÍNEA DE PRODUCTOS 2K

LOS PRODUCTOS DE DOS COMPONENTES **Born2Bond™** están disponibles en jeringas de 10g diseñadas para aplicación manual y jeringas de 50g para usar con pistolas aplicadoras. Ambos son compatibles con mezcladores estáticos desechables.



Jeringas de 10g para **FLEX, REPAIR** y **STRUCTURAL**



Jeringas de 50g para **FLEX, REPAIR** y **STRUCTURAL**

CURADO DOBLE

LÍNEA DE PRODUCTOS DE CURADO DOBLE

LOS PRODUCTOS DE CURADO DUAL (CONTACTO Y LUZ) **Born2Bond™** están disponibles en forma de gel y alta viscosidad (5g y tubos de aluminio de 20g) para facilitar la aplicación manual de precisión y en frascos de 500g destinados para su uso con equipos de aplicación automáticos.



Tubos de aluminio de 5g para **LIGHT LOCK HV** y **Gel**

Tubos de aluminio de 20g para **LIGHT LOCK HV** y **Gel**

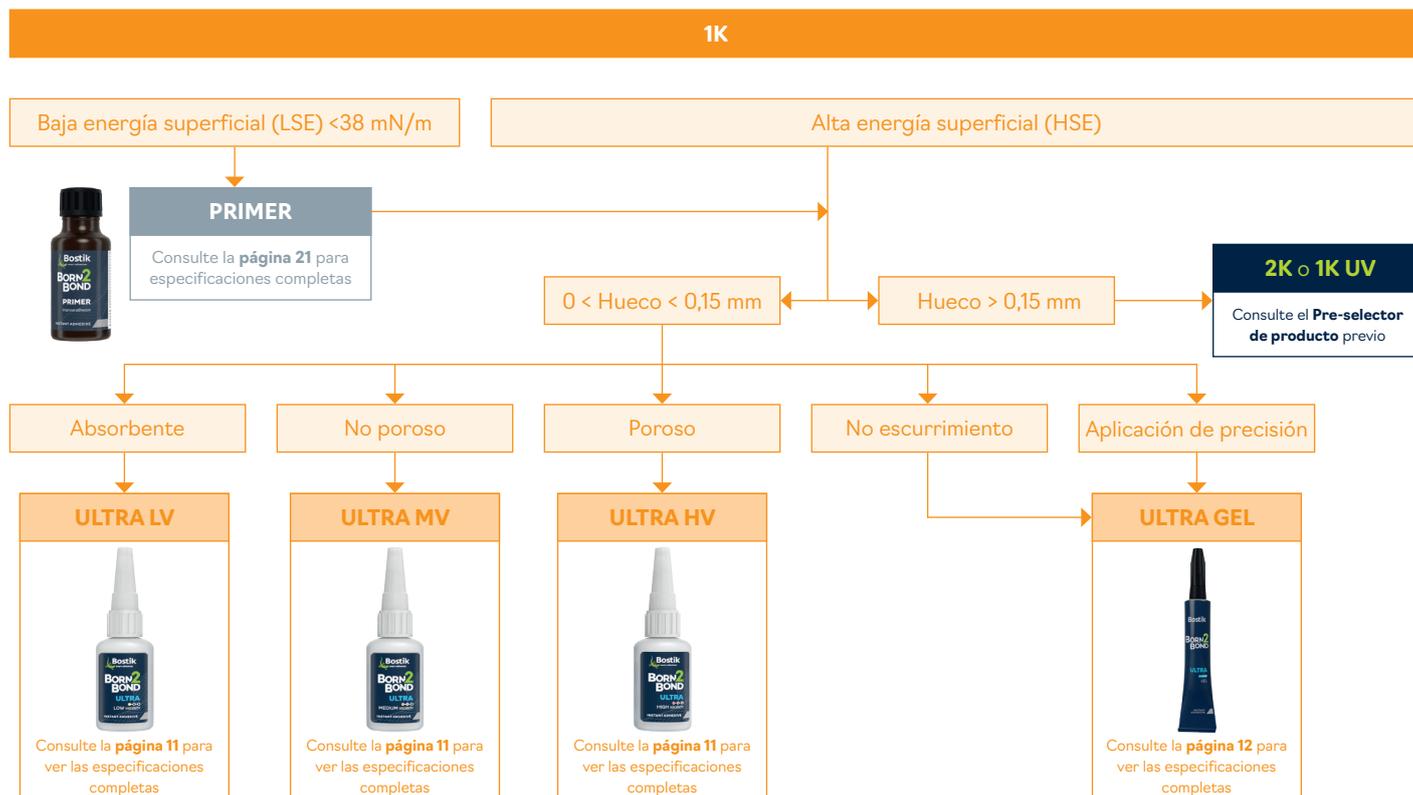
Botellas de 500g para **LIGHT LOCK HV**

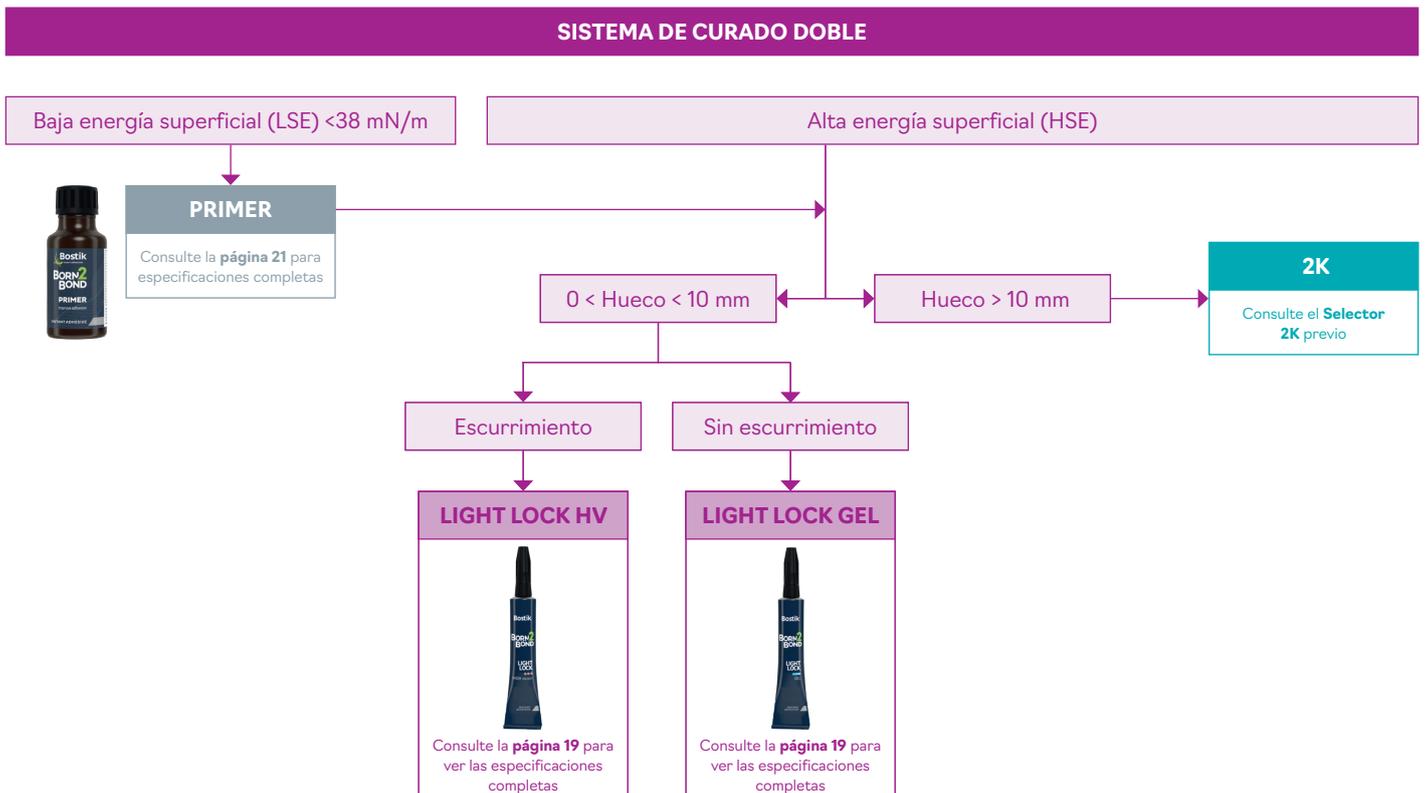
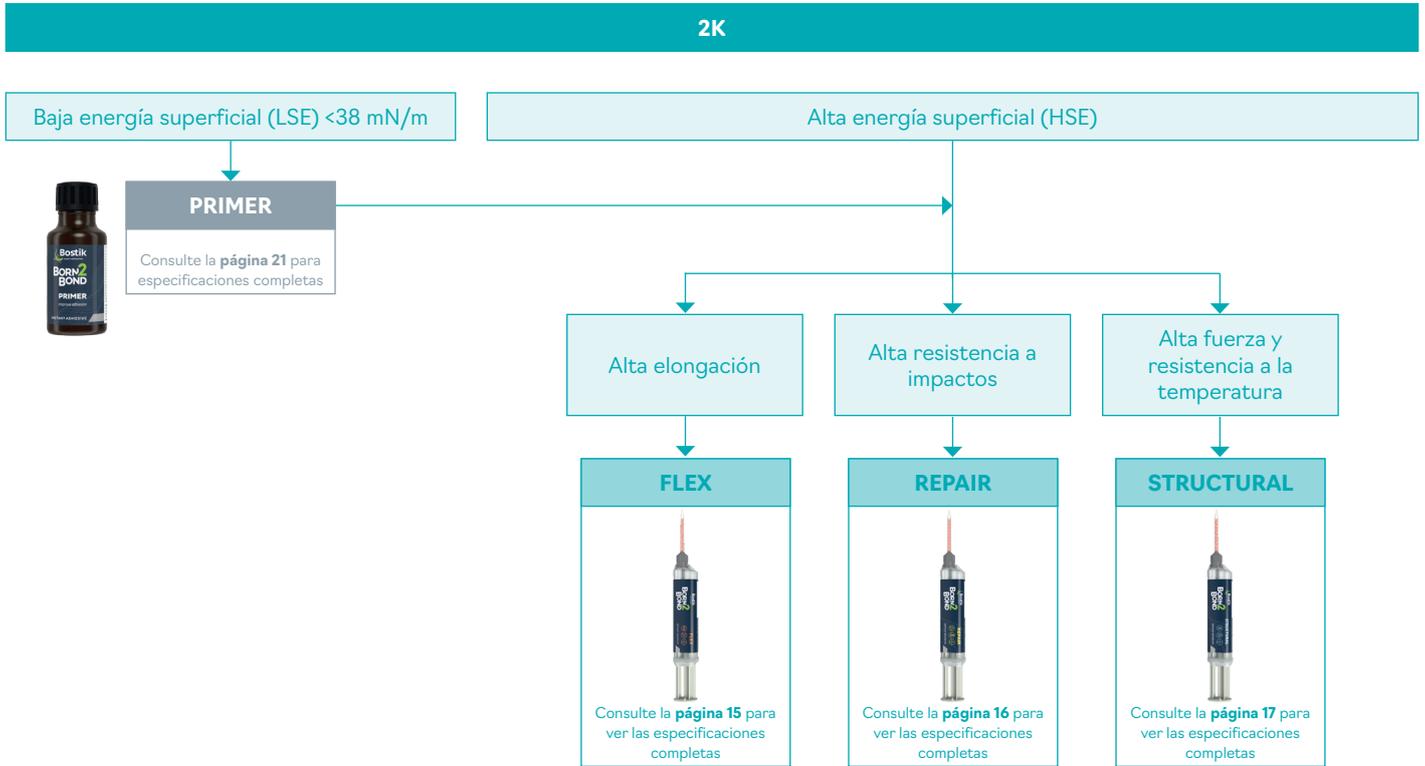
SELECTOR DE PRODUCTOS

Utilice el **Selector de productos** a continuación para identificar las soluciones correctas para sus requisitos de adhesión.

	PRE-SELECTOR DE PRODUCTO			DEFINICIONES
	1K	2K	CURADO DOBLE	
RELLENO DE HUECOS	<0,15 mm	Hasta centímetros	< 10 mm*	RELLENO DE HUECOS Aplicar o inyectar un sistema de curado de uno o dos componentes, lo que da como resultado un elastómero o polímero suave o estructural en el lugar y forma donde se aplicó, utilizado como adhesivo, sellador o para rellenar un hueco.
TIEMPO DE FIJACIÓN	5 - 15 s	>15 s	<5 s*	TIEMPO DE FIJACIÓN Tiempo que se demora en obtener un nivel de rendimiento suficiente para sostener una carga con 1 kg de peso por 10 segundos.
TIEMPO ABIERTO	+++	++	++	TIEMPO ABIERTO Tiempo durante el cual se pueden ensamblar las dos partes de un ensamble y obtener las propiedades máximas.
RESISTENCIA A LOS IMPACTOS	+	+++	++	RESISTENCIA A LOS IMPACTOS Capacidad para soportar una fuerza intensa o un choque aplicado en un corto período de tiempo. La resistencia al impacto es una consideración importante para el equipo de protección contra caídas.

* Para fotocurado
+ Moderado ++ Bueno +++ Excelente





Productos 1K



ULTRA



Adhesión
multisustrato



Rápida
adhesión



Tecnología de
bajo olor

Los adhesivos **Born2Bond™ Ultra** son adhesivos instantáneos, de bajo olor y baja agresión de superficies con una gama de viscosidades, especialmente diseñados para unir la mayoría de los sustratos, incluidos plásticos, hules y metales. La consistencia de la formulación ha sido diseñada para una unión de alta resistencia, incluso en lugares que están sujetos a flexión. La selección cuidadosa de los ingredientes de la formulación garantiza que el producto no deja una mancha blanca (agresión de superficies).

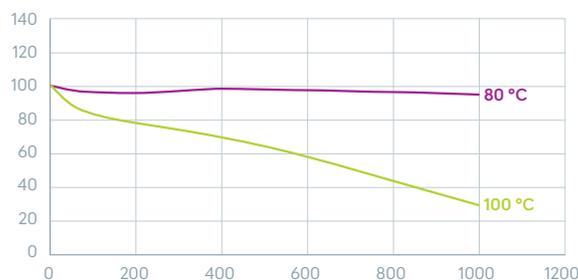
CARACTERÍSTICAS

- Tiempo de fijación: 10 segundos*
- Alta resistencia de unión
- Tiempo de trabajo prolongado
- Bajo olor, baja agresión de superficies
- Menos quebradizo que los adhesivos instantáneos convencionales
- Pega una gran variedad de materiales**, incluido el poliestireno
- Transparente y fácil de usar

APLICACIONES COMUNES

- Unión de cuero y caucho
- Armado de calzado
- Aplicaciones posventa automotriz
- Ensamble de altavoces

% de resistencia inicial = f (tiempo de exposición [horas])



	ULTRA LV	ULTRA MV	ULTRA HV
BASE	Metoxietil Cianoacrilato		
VISCOSIDAD (cP)	20 - 50 cP	120 - 170 cP	700 - 1000 cP
TIEMPO DE FIJACIÓN*	5 - 10 segundos	10 segundos	15 segundos
FUERZA DE ADHESIÓN	Acero dulce arenado 14 MPa	Acero dulce arenado 13 MPa	Acero dulce arenado 11 MPa
APARIENCIA	Transparente		
RANGO DE TEMPERATURA	-40 °C hasta +80 °C		
DISPONIBLE EN	Botellas: 20g, 500g		

Elija la solución correcta usando
nuestro **Selector de productos**
en la **página 8**

TDS y SDS disponibles bajo solicitud

ULTRA GEL



Alta resistencia



Tecnología de bajo olor



Flexible



Precisión

El adhesivo **Born2Bond™ Ultra Gel** es un adhesivo instantáneo, de bajo olor y baja agresión de superficies, especialmente diseñado para unir la mayoría de los sustratos, incluidos plásticos, hules y metales. La consistencia de la formulación ha sido diseñada para una adhesión de alta resistencia, incluso en lugares que están sujetos a flexión. La consistencia del gel permite la aplicación en cualquier orientación. La selección cuidadosa de los ingredientes de la formulación garantiza que el producto no deja una mancha blanca (agresión de superficies o blooming).

CARACTERÍSTICAS

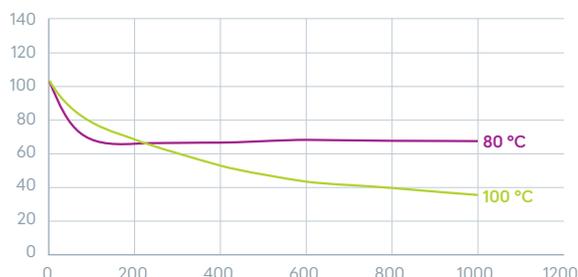
- Tiempo de fijación: 5 segundos*
- Alta resistencia de unión
- Tiempo de trabajo prolongado
- Bajo olor, baja agresión de superficies
- Resistencia al desprendimiento
- Une una gran variedad de materiales** incluido el poliestireno
- Consistencia tipo gel para una aplicación precisa

APLICACIONES TÍPICAS

- Unión de cuero y caucho
- Ensamble de calzado
- Aplicaciones posventa automotriz
- Equipos deportivos
- Ensamble de juguetes
- Unión de vidrio a metal para joyería



% de resistencia inicial = f (tiempo de exposición [horas])



Elija la solución correcta usando nuestro **Selector de productos** en la **página 8**

TDS y SDS disponibles bajo solicitud

	ULTRA GEL
BASE	Metoxietil Cianoacrilato
VISCOSIDAD (cP)	105,000 - 120,000 cP
TIEMPO DE FIJACIÓN*	5 segundos
FUERZA DE ADHESIÓN	Acero dulce arenado - 13 MPa
APARIENCIA	Transparente
RANGO DE TEMPERATURA	-40 °C hasta +80 °C
DISPONIBLE EN	Tubos: 5g, 20g

Respeto por el mundo y el lugar de trabajo

Estamos comprometidos con el desarrollo de adhesivos y métodos de producción sustentables, y a proteger el bienestar de los empleados de nuestros clientes.

- Procesos de producción de bajo consumo de energía
- Productos más seguros
- Mayor comodidad del usuario

Productos 2K



FLEX



Flexible y elástico



Adhesión multisustrato



Tecnología de bajo olor



Relleno de huecos



Precisión



Resistencia a impactos

Born²Bond™ Flex es un adhesivo instantáneo de patente en curso, flexible, elástico y de bajo olor con una adhesión excepcional a una amplia gama de materiales y superficies. Se convierte en un polímero (endurece) con más de 200 % de elongación con un tiempo de trabajo (mezclado) de hasta seis minutos. Se puede usar para llenar huecos de gran volumen, logrando una adhesión instantánea a la mayoría de plásticos, maderas y metales, así como a superficies porosas e irregulares.

CARACTERÍSTICAS

- Tiempo del fijación: 60 segundos*
- Se endurece en 5 - 10 minutos*
- Elongación >200 %
- Absorbe impactos y vibraciones
- Alta resistencia al desprendimiento
- Une una gran variedad de materiales** incluido el vidrio
- Transparente, bajo olor, baja agresión de superficies
- Consistencia tipo gel para una aplicación precisa
- Sin escurrimiento en aplicaciones verticales

APLICACIONES TÍPICAS

- Unión de cuero para ropa de lujo
- Reparaciones y relleno de huecos
- Sellos y juntas elásticas
- Unión de pisos y paneles
- Amortiguación de vibración
- Unión de vidrio a caucho



Elija la solución correcta usando nuestro **Selector de productos** en la **página 8**

TDS y SDS disponibles bajo pedido

	FLEX
BASE	Metoxietil Cianoacrilato
VISCOSIDAD (cP)	Parte A: 120,000 - 170,000 Parte B: 70,000 - 130,000
TIEMPO ABIERTO	6 - 10 minutos
TIEMPO DE FIJACIÓN*	60 segundos
FUERZA DE ADHESIÓN	Acero dulce arenado - 10 MPa
APARIENCIA	Transparente
RANGO DE TEMPERATURA	-40 °C hasta +60 °C
CAPACIDAD DE RELLENO DE HUECOS	1 cm
DISPONIBLE EN	Jeringas: 10 g, 50 g

REPAIR



Resistente a
impactos



Perforable y
Lijable



Relleno de
huecos



Adhesión
multisustrato



Precisión



Alta resistencia

Born2Bond™ Repair es un producto patentado[†], para relleno de huecos, adhesión y reparación instantáneas con excelente adherencia a una amplia gama de materiales y superficies. Repair es ideal para adhesión y reparaciones instantáneas, ya que combina la resistencia de un adhesivo estructural con la velocidad de un adhesivo instantáneo. Forma un polímero resistente en un tiempo de endurecimiento de menos de 10 minutos, y la consistencia tipo gel permite la aplicación en cualquier orientación.

CARACTERÍSTICAS

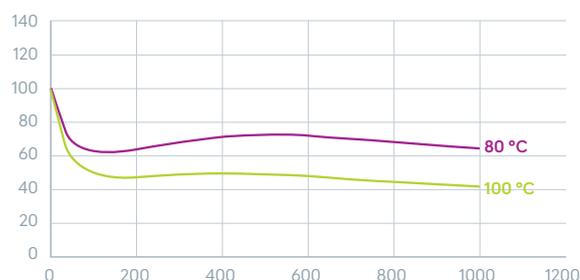
- Tiempo del fijación: 60 segundos*
- Endurece en 5 a 10 minutos*
- Adherencia instantánea con alta fuerza de adhesión
- Baja contracción de volumen: 4.3 %
- Rellena huecos de gran volumen
- Pega una gran variedad de materiales**
- Mecanizable, lijable y pintable una vez endurecido
- Resistente a impactos
- Consistencia tipo gel para una aplicación precisa
- Sin escurrimiento en aplicaciones verticales

APLICACIONES TÍPICAS

- Aplicaciones de posventa automotriz
- Reparación y reconstrucción de madera
- Unión de juntas y sellos de caucho
- Unión de juntas automotrices
- Reparación de defectos en plásticos



% de resistencia inicial = f (tiempo de exposición [horas])



Elija la solución correcta usando
nuestro **Selector de productos**
n la **página 8**



TDS y SDS disponibles bajo pedido

	REPAIR
BASE	Etil Cianoacrilato
VISCOSIDAD (cP)	Parte A: 130,000 - 180,000 Parte B: 70,000 - 130,000
TIEMPO ABIERTO	4 - 10 minutos
TIEMPO DE FIJACIÓN*	15 - 60 segundos
FUERZA DE ADHESIÓN	Acero dulce arenado - 14 MPa
APARIENCIA	Blanquecino
RANGO DE TEMPERATURA	-40 °C hasta +80 °C
CAPACIDAD DE RELLENO DE HUECOS	Centímetros
DISPONIBLE EN	Jeringas: 10g, 50g

[†] Patentado en varios países.

STRUCTURAL



Tiempo de trabajo prolongado



Alta resistencia



Relleno de huecos



Reposicionable



Precisión



Adhesión multisustrato



Resistente a impactos

Born2Bond™ Structural es un adhesivo híbrido de patente pendiente de alta resistencia que proporciona un tiempo de fijación rápido a temperatura ambiente, mientras mantiene una buena procesabilidad y rellena huecos de hasta 5mm. Este producto ofrece excelentes características de adhesión a una gran variedad de sustratos de baja porosidad, como aluminio, acero, plásticos y elastómeros, así como sustratos porosos, como maderas y aglomerados así como cuero. **Born2Bond™ Structural** está formulado para aplicaciones que requieren resistencia ambiental, mecánica y en uso.

CARACTERÍSTICAS

- Tiempo de fijación: 30 segundos*
- Alta fuerza de adhesión: >6 MPa después de 5 minutos
- Tiempo de apertura de 25 minutos
- Rellena huecos de hasta 5mm
- Excelente adherencia a muchos sustratos diferentes**
- Transparente una vez curado
- Resistencia a la temperatura y a la humedad
- Consistencia tipo gel para una aplicación precisa

APLICACIONES TÍPICAS

- Adhesión estructural
- Adhesión de magnetos/imanes
- Unión de accesorios de baño (plástico a metal)
- Unión de vidrio a cuero



Elija la solución correcta usando nuestro **Selector de productos** en la **página 8**

TDS y SDS disponibles bajo solicitud

	STRUCTURAL
BASE	CA híbrido & Acrilato
VISCOSIDAD (cP)	Parte A: 100,000 - 150,000 Parte B: 40,000 - 80,000
TIEMPO DE TRABAJO	25 minutos
TIEMPO DE FIJACIÓN*	30 a 90 segundos
FUERZA DE ADHESIÓN	Acero dulce arenado - 14 MPa
APARIENCIA	Transparente
RANGO DE TEMPERATURA	-40 °C hasta +120 °C
CAPACIDAD DE RELLENO DE HUECOS	5 mm
DISPONIBLE EN	Jeringas: 10g, 50g

Productos de Curado Dual



LIGHT LOCK



Curado dual (Foto-curado y de contacto)



Reposicionable



Relleno de huecos



Tecnología de bajo olor



Adhesión rápida



Adhesión multisustrato

Born2Bond™ Light Lock HV y Gel son[†] adhesivos de cianoacrilato de bajo olor, de baja agresión de superficies (empañamiento), de curado doble (contacto y fotocurado) patentados. Están diseñados para aplicaciones de unión que requieren fijación rápida, recubrimiento o curado superficial. La sensibilidad al foto-curado UV y con luz visible permite una unión rápida a través de piezas transparentes y curado rápido de áreas expuestas a la luz o recubiertas. Además, la capacidad de adhesión instantánea del producto garantiza el curado entre sustratos opacos (curado por contacto).

CARACTERÍSTICAS

- Formulación de curado doble: instantáneo y fotocurado
- Tiempo de fijación de 60 segundos sin exposición a la luz y 5 segundos con fotocurado
- Se puede curar con luz visible y led UV
- Tiempo de trabajo prolongado sin activación
- Seco al tacto, curado de superficie libre de adherencia
- Curado bajo demanda del exceso de material liberado de los bordes de la unión
- Pega, rellena, reconstruye y recubre
- Bajo olor, baja agresión de superficies (empañamiento)
- Disponible en una variedad de viscosidades: HV y GEL

APLICACIONES TÍPICAS

- Recubrimiento de superficies
- Encapsulación
- Ensamble de electrónicos
- Unión de plástico a metal para dispositivos médicos
- Unión de vidrio a metal para joyería, relojes, perfumes y botellas de bebidas alcohólicas



***La información en el gráfico es solo para Light Lock Gel.

Elija la solución correcta usando nuestro **Selector de productos** en la **página 8**



TDS y SDS disponibles bajo solicitud



	HV	GEL
BASE	Metoxietil Cianoacrilato de curado por Luz	
VISCOSIDAD (cP)	600 - 900	30,000 - 45,000
FUERZA DE ADHESIÓN	Acero dulce arenado - 6 MPa	Acero dulce arenado - 5 MPa
APARIENCIA	Transparente después del curado	
RANGO DE TEMPERATURA	-40 °C hasta +80 °C	
DISPONIBLE EN	Tubos: 5g, 20g y frasco: 500g (HV solamente)	

[†] Patentado en varios países.

Preparación de Superficies



PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Born2Bond™ Booster es un producto para preparación de superficies que acelera el curado de cianoacrilatos y está especialmente diseñado para el curado en superficies de madera y plástico. Su tiempo de trabajo prolongado y su tiempo de curado corto lo convierten en la opción ideal para los profesionales. A diferencia de otros aceleradores, **Born2Bond™ Booster** es particularmente adecuado para promover una adhesión rápida al unir piezas que están sujetas inmediatamente a una alta tensión, como piezas recubiertas o suelas de zapatos.

CARACTERÍSTICAS

- Incrementa la velocidad de curado de adhesivos base cianoacrilato en maderas ácidas y sustratos porosos
- Seca en segundos
- Tiempo abierto: 24 horas
- Transparente
- Fácil de usar

APLICACIONES TÍPICAS

- Preparación de superficies
- Aceleración de adhesión para superficies verticales, de madera y de cuero



Elija la solución correcta usando nuestro **Selector de productos** en la **página 8**

TDS y SDS disponibles bajo pedido

Born2Bond™ Primer se utiliza para hacer que poliolefinas y otros sustratos de baja energía superficial sean adecuados para la unión con adhesivos instantáneos. Solo se recomienda para sustratos difíciles de unir, que incluyen materiales como polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoroetileno (PTFE) y elastomeros termoplásticos. **Born2Bond™ Primer** no se recomienda en ensamblajes donde sea necesaria alta resistencia al desprendimiento (peel).

CARACTERÍSTICAS

- Mejora la adhesión a sustratos difíciles de pegar
- Especialmente formulado para la adhesión de poliolefinas
- Apto para uso con otros cianoacrilatos
- Seca en segundos
- Aumenta la fuerza de adhesión

APLICACIONES TÍPICAS

- Preparación de superficies
- Unión de plásticos y poliolefinas difíciles de pegar



Elija la solución correcta usando nuestro **Selector de productos** en la **página 8**

TDS y SDS disponibles bajo pedido

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Junto con nuestros adhesivos **Born2Bond™**, ofrecemos una variedad de productos para ayudarlo a optimizar los procesos de preparación y aplicación en sustratos.

Bostik Cleaner* es un poderoso agente de preparación altamente adecuado para limpiar y desengrasar sustratos antes de aplicar los productos **Born2Bond™**.

CARACTERÍSTICAS

- Velocidad de evaporación rápida
- "Sin agrietamientos por estrés" en plásticos
- Se diluye fácilmente para su uso
- Alta eficiencia desengrasante

APLICACIONES TÍPICAS

- Limpieza y desengrasado de una variedad de sustratos



Elija entre una completa gama de **pistolas aplicadoras** y **mezcladores estáticos desechables**.



PISTOLAS APLICADORAS

- Presión mínima del activador para un uso sin esfuerzo
- Diseño ergonómico para mayor comodidad y mínima fatiga



MEZCLADORES ESTÁTICOS DESECHABLES

- Garantiza una mezcla óptima de adhesivos de dos componentes
- Variantes disponibles para jeringas de 10g y 50g

TABLA DE SUSTRATOS

Para ayudarlo a seleccionar el mejor producto **Born2Bond™** para sus necesidades, en esta tabla se muestra la compatibilidad de unión entre diferentes tipos de sustratos y adhesivos dentro de la gama **Born2Bond™**

	ULTRA LV	ULTRA MV	ULTRA HV	ULTRA GEL	REPAIR	STRUCTURAL	FLEX	LIGHT LOCK HV	LIGHT LOCK GEL
ABS Acilonitrilo butadieno estireno	***	***	***	***	***	***	***	***	***
PC Policarbonato	***	***	***	**	***	***	***	***	***
PC/ABS Mezcla de PC y ABS	***	***	***	**	***	***	***	***	***
PE Polietileno	** (con Primer)								
PMMA Poli(Metilmacrilato)	***	***	***	***	***	***	***	***	***
PP Polipropileno	** (con Primer)								
PPO Poli(óxido de fenileno)	** (con Primer)								
PS Poliestireno	**	**	**	**	*	**	**	**	**
PS Poliestireno (con Primer)	*** (con Primer)	*** (con Primer)	*** (con Primer)	*** (con Primer)	*** (con Primer)	*** (con Primer)	*** (con Primer)	*** (con Primer)	*** (con Primer)
PU Poliuretano	** (con Primer)								
PVC Policloruro de vinilo	***	***	***	***	***	***	***	***	***
TPU Poliuretano termoplástico	** (con Primer)								
AL Aluminio	**	**	**	**	**	***	**	**	**
AL recubierto Aluminio anodizado o recubierto con polvo	**	**	**	**	**	***	**	**	**
VI Vidrio	**	**	**	**	**	***	**	*	**
Si Silicona	** (con Primer)								
AcInox Acero inoxidable	***	***	***	***	***	***	***	***	***
Acero dulce	***	***	***	***	***	***	***	***	***
GBMS Acero dulce arenado	***	***	***	***	***	***	***	***	***

Compatibilidad: * Moderado ** Bueno *** Excelente

MEJORES PRÁCTICAS DE ADHESIÓN

Preparación del sustrato y de la superficie

La naturaleza del sustrato y su superficie impactan el rendimiento de la adhesión.

- La superficie debe limpiarse con un limpiador adecuado para eliminar contaminantes presentes y aumentar la humectabilidad antes de aplicar los adhesivos. Recomendamos usar el limpiador **Bostik Cleaner**, o, como mínimo, un paño con alcohol.
- El pretratamiento mecánico (lijado, esmerilado, grabado láser, etc.) eliminará los contaminantes de la superficie y aumentará la aspereza superficial para mejorar el rendimiento de la unión.
- El desempeño de la unión puede variar según sea la energía superficial del sustrato. Aplicar **Born2Bond™ Primer** mejorará la adhesión en sustratos de baja energía superficial (<38 mN/m) (p. ej., plásticos, PE).
- El tiempo de fijación varía con diferentes tipos de sustratos. Aplicar **Born2Bond™ Booster** acelerará el tiempo de fijación en sustratos ácidos y porosos.



Condiciones de servicio

El rendimiento del adhesivo depende de las condiciones de aplicación y la tensión a la que se expondrá la línea de unión:

- **Carga:** cíclica o estable
- **Temperatura:** cíclica o estable
- **Productos químicos:** aceite para motor, solventes, etc.
- **Humedad:** constante o incidental

Consulte nuestro selector de productos y la información técnica para elegir el producto correcto.

Diseño con adhesivos

Existen cinco tipos principales de esfuerzo que afectan la adhesión (vea el diagrama a continuación).

Tipos de esfuerzo

a: Compresión

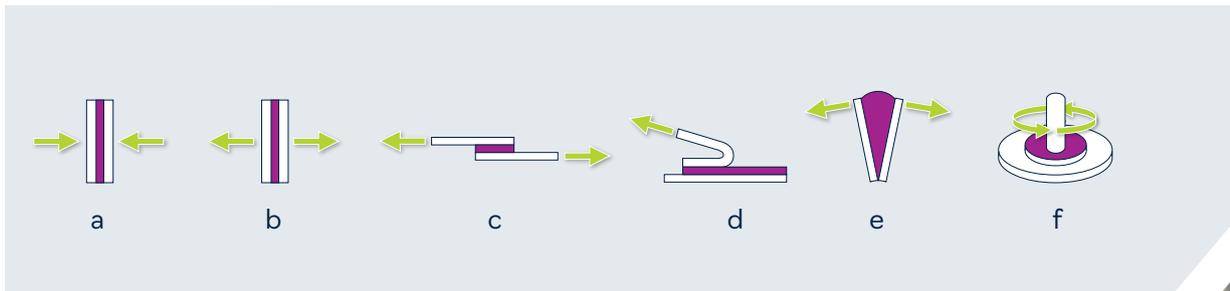
b: Tensión ó
Tracción

c: Cizalla (shear)

d: Desprendimiento
(peel)

e: Arrancamiento

f: Torsión



- Los adhesivos son fuertes en la fuerza de cizalla pero más débiles en la fuerza de desprendimiento y arrancamiento (consulte el diagrama anterior)
- La consideración de huecos presentes es importante; un espacio más cerrado proporciona una línea de unión más fuerte y ayuda a acelerar el tiempo de curado
- Las juntas deben estar diseñadas según la carga a la que se expondrá la unión. Para cargas más altas, pruebe maximizar el área de unión para aumentar la resistencia

Proceso de aplicación

El método con el que se aplica el adhesivo afecta el rendimiento de la adhesión.

- El desempeño de la unión depende de la cantidad y consistencia del adhesivo aplicado a la superficie.
- Los adhesivos se pueden aplicar utilizando equipos de aplicación automáticos, semi-automáticos o sistemas manuales (p. ej., jeringas, pistolas, botellas).
- Los sistemas totalmente automatizados mejorarán el control y la velocidad de aplicación.



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

La lista de características en esta tabla lo ayudará a identificar qué productos se adaptan mejor a sus necesidades.

	ULTRA LV	ULTRA MV	ULTRA HV	ULTRA GEL	REPAIR (4:1)	STRUCTURAL (4:1)	FLEX (4:1)	LIGHT LOCK HV	LIGHT LOCK GEL
QUÍMICA	MECA	MECA	MECA	MECA	ECA (A) Plastificante (B)	Mezcla MECA-ECA	MECA (A) Plastificante (B)	MECA	MECA
APARIENCIA	Transparente	Transparente	Transparente	Transparente	Blanquecino	Transparente	Transparente	Amarillento transparente	Amarillento transparente
VISCOSIDAD (cP) 25 °C (77 °F)	20 - 50	120 - 170	700 - 1,000	105,000 - 120,000	Parte A: 130,000 - 180,000 Parte B: 70,000 - 130,000	Parte A: 100,000 - 150,000 Parte B: 40,000 - 80,000	Parte A: 120,000 - 170,000 Parte B: 70,000 - 130,000	600 - 900	30,000 - 45,000
TIEMPO ABIERTO	N/A	N/A	N/A	N/A	4 - 10 min	25 min	6 - 10 min	N/A	N/A
RANGO TEMPERATURA DE USO	-40 °C hasta +80 °C	-40 °C hasta +120 °C	-40 °C hasta +60 °C	-40 °C hasta +80 °C	-40 °C hasta +80 °C				
TIEMPO(S) DE FIJACIÓN - ACERO DULCE	5	5	5	5	5	15	30	10	10
TIEMPO(S) DE FIJACIÓN - ABS	10	10	10	10	30	35	45	20	20
TIEMPO(S) DE FIJACIÓN - PC	15	20	25	20	30	40	60	30	40
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (MPA) (GBMS)	14	13	11	13	14	14	10	6	5
ELONGACIÓN A RUPTURA (%)	N/A	N/A	N/A	N/A	12	16	259	N/A	N/A
RESISTENCIA AL IMPACTO (DESPUÉS DE 24 H) (KJ/M²) ISO 9653	9,4	9,5	9	6,4	15	27	21	13	16,3

ECA: etoxietil cianoacrilato MECA: metoxietil cianoacrilato

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

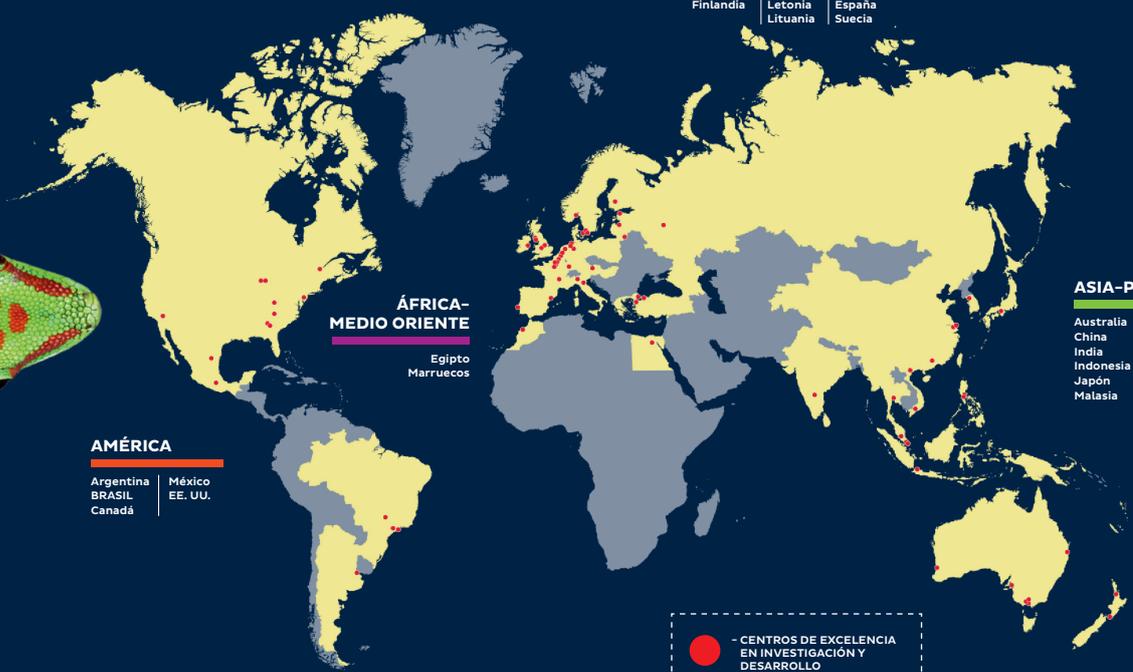
Bostik ofrece este Catálogo de productos únicamente para uso descriptivo e informativo. El Catálogo de productos no es una garantía, un contrato ni un sustituto de un asesoramiento profesional o experto.

Las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones contenidas en el presente no son exhaustivas, se consideran precisas a la fecha del presente y no están refrendadas ni garantizadas de ninguna manera. Representan los resultados típicos de los productos y se basan únicamente en la investigación de Bostik. El Catálogo de productos depende del conocimiento que usted posee y de su aporte, y como tal, sus resultados se basan únicamente en la información que usted proporciona y las elecciones que usted realiza. Debido a que las condiciones y los métodos de uso de los productos y la información en la que usted confía están fuera de nuestro control, Bostik rechaza expresamente toda responsabilidad y daños que puedan surgir de cualquier uso del Catálogo de productos, los productos, los resultados de los mismos o la dependencia de la información contenida en este documento.

El catálogo de productos es una de las varias herramientas que se pueden utilizar para ayudarlo a encontrar el producto más adecuado para sus necesidades. Se utiliza bajo su propio riesgo y, al usarlo, usted acepta y asume conscientemente cualquier riesgo asociado con su uso, las recomendaciones contenidas en él, cualquier resultado y sus selecciones. El rendimiento del producto, su vida útil y las características de aplicación dependerán de muchas variables, incluidas, entre otras, el tipo de materiales a los que se aplicará el producto, el entorno en el que se almacena o aplica el producto, y el equipo utilizado para la aplicación, entre otras cosas. Cualquier cambio en cualquiera de estas variables puede afectar el rendimiento del producto. Usted es responsable de probar con antelación la idoneidad de cualquier producto para cualquier uso previsto. Bostik no garantiza la confiabilidad, la integridad, el uso o la función del Catálogo de productos ni ninguna recomendación que surja de él. Los datos y la información contenidos en el Catálogo de productos se proporcionan "TAL CUAL".

La información aquí proporcionada se relaciona únicamente con los productos específicos designados y es posible que no sea aplicable cuando dichos productos se utilicen en combinación con otros materiales o en algún proceso. **Bostik lo alienta a leer y comprender siempre (1) la Hoja de datos técnicos (Technical Data Sheet, TDS) y (2) la Hoja de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) de todos los productos, y que se encuentran en nuestro sitio web corporativo o están disponibles a solicitud.** Se alienta la comunicación con su representante de servicio al cliente para analizar sus requisitos específicos y determinar qué producto es adecuado para usted y sus aplicaciones.

Nada de lo contenido en el presente constituye una licencia para trabajar bajo ninguna patente, y no debe interpretarse como un incentivo para infringir cualquier patente. Se le recomienda tomar las medidas adecuadas para asegurarse de que cualquier uso propuesto de los productos no resultará en la infracción de una patente.



EUROPA

- | | | | |
|-----------|----------|----------|--------------|
| Austria | Francia | Noruega | Paises Bajos |
| Bélgica | Alemania | Polonia | Turquía |
| Dinamarca | Irlanda | Portugal | Reino Unido |
| Estonia | Italia | Rusia | |
| Finlandia | Lituania | España | |
| | | Lituania | Suecia |

ÁFRICA-MEDIO ORIENTE

- Egipto
- Marruecos

ASIA-PACÍFICO

- | | |
|-----------|---------------|
| Australia | Nueva Zelanda |
| China | Filipinas |
| India | Singapur |
| Indonesia | Corea del Sur |
| Japón | Tailandia |
| Malasia | Vietnam |

AMÉRICA

- | | |
|-----------|---------|
| Argentina | México |
| BRASIL | EE. UU. |
| Canadá | |

PRESENCIA DE BOSTIK

- CENTROS DE EXCELENCIA EN INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO
- OFICINAS
- FÁBRICAS
- CENTROS TÉCNICOS